



**ANEXO 10 DE LAS REGLAS GENERALES DE COMERCIO EXTERIOR PARA 2020**

**Sectores Específicos.**

**A. Padrón de Importadores de Sectores Específicos.**

| <b>Sector 1.- Productos químicos</b>                             |   |  |
|--|---|--|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b> | <b>Descripción</b>  | <b>Acotación</b>                                   |
| <b>2812.11.01</b>  | <b>Dicloruro de carbonilo (fosgeno).</b>                    |  |
| 00   | Dicloruro de carbonilo (fosgeno).                           |  |
| <b>2812.12.01</b>  | <b>Oxicloruro de fósforo.</b>                               |  |
| 00   | Oxicloruro de fósforo.                                      |  |
| <b>2812.13.01</b>  | <b>Tricloruro de fósforo.</b>                               |  |
| 00   | Tricloruro de fósforo.                                      |  |
| <b>2812.14.01</b>  | <b>Pentacloruro de fósforo.</b>                             |  |
| 00   | Pentacloruro de fósforo.                                    |  |
| <b>2812.15.01</b>  | <b>Monocloruro de azufre.</b>                               |  |
| 00   | Monocloruro de azufre.                                      |  |
| <b>2812.16.01</b>  | <b>Dicloruro de azufre.</b>                                 |  |
| 00   | Dicloruro de azufre.  |  |
| <b>2812.17.01</b>  | <b>Cloruro de tionilo.</b>                                  |  |
| 00   | Cloruro de tionilo.   |  |
| <b>2812.19.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |  |
| 01   | Tricloruro de arsénico.                                     |  |
| 99   | Los demás.  |  |
| <b>2904.91.01</b>  | <b>Tricloronitrometano (cloropicrina).</b>                  |  |
| 00   | Tricloronitrometano (cloropicrina).                         |  |
| <b>2920.22.01</b>  | <b>Fosfito de dietilo.</b>                                  |  |
| 00   | Fosfito de dietilo.   |  |
| <b>2921.19.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |  |
| 99   | Los demás.  | Únicamente 2-N,N-dialquil, aminoetilo y sus sales. |
| <b>2922.17.01</b>  | <b>Metildietanolamina y etildietanolamina.</b>              |  |
| 00   | Metildietanolamina y etildietanolamina.                     |  |
| <b>2930.60.01</b>  | <b>2-(N,N-Dietilamino)etanotiol.</b>                        |  |
| 00   | 2-(N,N-Dietilamino)etanotiol.                               |  |
| <b>2930.70.01</b>  | <b>Sulfuro de bis(2-hidroxi-etilo) (tiodiglicol (DCI)).</b> |  |
| 00   | Sulfuro de bis(2-hidroxi-etilo) (tiodiglicol (DCI)).        |  |
| <b>2931.31.01</b>  | <b>Metilfosfonato de dimetilo.</b>                          |  |
| 00   | Metilfosfonato de dimetilo.                                 |  |
| <b>2931.34.01</b>  | <b>3-(Trihidroxisilil)propil metilfosfonato de sodio.</b>   |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |   |
|-------------------|--|---|
| 00                | 3-(Trihidroxisilil)propil metilfosfonato de sodio.   |   |
| <b>2931.36.01</b> | <b>Metilfosfonato de (5-etil-2-metil-2-óxido-1,3,2-dioxafosfinan-5-il)metil metilo.</b>                    |   |
| 00                | Metilfosfonato de (5-etil-2-metil-2-óxido-1,3,2-dioxafosfinan-5-il)metil metilo.                           |   |
| <b>2931.37.01</b> | <b>Metilfosfonato de bis[(5-etil-2-metil-2-óxido-1,3,2-dioxafosfinan-5-il)metilo].</b>                     |   |
| 00                | Metilfosfonato de bis[(5-etil-2-metil-2-óxido-1,3,2-dioxafosfinan-5-il)metilo].                            |   |
| <b>2931.38.01</b> | <b>Sal del ácido metilfosfónico y de (aminoiminometil)urea (1 : 1).</b>                                    |   |
| 00                | Sal del ácido metilfosfónico y de (aminoiminometil)urea (1 : 1).   |   |
| <b>2931.39.99</b> | <b>Los demás.</b>  |   |
| 01                | Metilfosfonato de (Aminoiminometil)-urea; Metilfosfonato de dietilo; Ácido metilfosfónico y demás ésteres. | Únicamente Metilfosfonato de dietilo; Ácido metilfosfónico y demás ésteres. |
| <b>2931.90.99</b> | <b>Los demás.</b>  |   |
| 00                | Los demás.   |   |

| <b>Sector 2.- Radiactivos y Nucleares.</b>                       |  |                  |
|--|--|------------------|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b> | <b>Descripción</b>   | <b>Acotación</b> |
| <b>2612.10.01</b>  | <b>Minerales de uranio y sus concentrados.</b>   |                  |
| 00   | Minerales de uranio y sus concentrados.  |                  |
| <b>2612.20.01</b>  | <b>Minerales de torio y sus concentrados.</b>  |                  |
| 00   | Minerales de torio y sus concentrados.   |                  |
| <b>2844.10.01</b>  | <b>Uranio natural y sus compuestos; aleaciones, dispersiones (incluido el cermet), productos cerámicos y mezclas, que contengan uranio natural o compuestos de uranio natural.</b>   |                  |
| 00   | Uranio natural y sus compuestos; aleaciones, dispersiones (incluido el cermet), productos cerámicos y mezclas, que contengan uranio natural o compuestos de uranio natural.  |                  |
| <b>2844.20.01</b>  | <b>Uranio enriquecido en U 235 y sus compuestos; plutonio y sus compuestos; aleaciones, dispersiones (incluido el cermet), productos cerámicos y mezclas, que contengan uranio enriquecido en U 235, plutonio o compuestos de estos productos.</b> |                  |
| 00   | Uranio enriquecido en U 235 y sus compuestos; plutonio y sus compuestos; aleaciones, dispersiones (incluido el cermet), productos cerámicos y mezclas, que contengan uranio enriquecido en U 235, plutonio o compuestos de estos productos.        |                  |
| <b>2844.30.01</b>  | <b>Uranio empobrecido en U 235 y sus compuestos; torio y sus compuestos; aleaciones, dispersiones (incluido el cermet), productos cerámicos y mezclas, que contengan</b>   |                  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
|                   | <b>uranio empobrecido en U 235, torio o compuestos de estos productos.</b>  |  |
| 00                | Uranio empobrecido en U 235 y sus compuestos; torio y sus compuestos; aleaciones, dispersiones (incluido el cermet), productos cerámicos y mezclas, que contengan uranio empobrecido en U 235, torio o compuestos de estos productos.                                       |  |
| <b>2844.40.03</b> | <b>Elementos e isótopos y compuestos, radiactivos, excepto los de las subpartidas 2844.10, 2844.20 ó 2844.30; aleaciones, dispersiones (incluido el cermet), productos cerámicos y mezclas, que contengan estos elementos, isótopos o compuestos; residuos radiactivos.</b> |  |
| 01                | Cesio 137.  |  |
| 02                | Cobalto radiactivo.   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>2844.50.01</b> | <b>Elementos combustibles (cartuchos) agotados (irradiados) de reactores nucleares.</b>   |  |
| 00                | Elementos combustibles (cartuchos) agotados (irradiados) de reactores nucleares.  |  |
| <b>2845.10.01</b> | <b>Agua pesada (óxido de deuterio).</b>   |  |
| 00                | Agua pesada (óxido de deuterio).  |  |
| <b>2846.90.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 00                | Los demás.  |  |
| <b>3801.10.01</b> | <b>Barras o bloques.</b>  |  |
| 00                | Barras o bloques.   | Únicamente: Grafito de pureza nuclear, con grado de pureza superior a 5 partes por millón de boro equivalente y con una densidad superior a 1.5 g/cm <sup>3</sup> .                                |
| <b>3801.10.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 00                | Los demás.  | Únicamente: Grafito de pureza nuclear, en forma de semimanufactura, con grado de pureza superior a 5 partes por millón. de boro equivalente y con una densidad superior a 1.5. g/cm <sup>3</sup> . |
| <b>8401.30.01</b> | <b>Elementos combustibles (cartuchos) sin irradiar.</b>   |  |
| 00                | Elementos combustibles (cartuchos) sin irradiar.  |  |
| <b>9022.21.02</b> | <b>Para uso médico, quirúrgico, odontológico o veterinario.</b>   |  |
| 00                | Para uso médico, quirúrgico, odontológico o veterinario.  |  |
| <b>9022.90.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 01                | Unidades generadores de radiación.  | Únicamente: Unidades generadoras de  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|  |  |   |
|--|--|---|
|  |  | radiación ionizante, aceleradores para uso médico e industrial. |
|--|--|---|

| <b>Sector 3.- Precursores Químicos y químicos esenciales.</b>    |  |  |
|--|--|--|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b> | <b>Descripción</b>                               | <b>Acotación</b>                                   |
| <b>2804.70.04</b>  | <b>Fósforo.</b>                                  |  |
| 00   | Fósforo.   |  |
| <b>2806.10.01</b>  | <b>Cloruro de hidrógeno (ácido clorhídrico).</b> |  |
| 00   | Cloruro de hidrógeno (ácido clorhídrico).        |  |
| <b>2807.00.01</b>  | <b>Ácido sulfúrico; oleum.</b>                   |  |
| 00   | Ácido sulfúrico; oleum.                          |  |
| <b>2811.12.01</b>  | <b>Cianuro de hidrógeno (ácido cianhídrico).</b> |  |
| 00   | Cianuro de hidrógeno (ácido cianhídrico).        |  |
| <b>2811.19.99</b>  | <b>Los demás.</b>                                |  |
| 00   | Los demás.                                       | Únicamente Ácido Yodhídrico (Yoduro de hidrógeno). |
| <b>2841.61.01</b>  | <b>Permanganato de potasio.</b>                  |  |
| 00   | Permanganato de potasio.                         |  |
| <b>2902.30.01</b>  | <b>Tolueno.</b>                                  |  |
| 00   | Tolueno.   |  |
| <b>2906.29.05</b>  | <b>Feniletanol.</b>                              |  |
| 00   | Feniletanol.                                     |  |
| <b>2909.11.01</b>  | <b>Éter dietílico (óxido de dietilo).</b>        |  |
| 00   | Éter dietílico (óxido de dietilo).               |  |
| <b>2912.29.02</b>  | <b>Fenilacetaldehído.</b>                        |  |
| 00   | Fenilacetaldehído.                               |  |
| <b>2914.11.01</b>  | <b>Acetona.</b>                                  |  |
| 00   | Acetona.   |  |
| <b>2914.12.01</b>  | <b>Butanona (metiletilcetona).</b>               |  |
| 00   | Butanona (metiletilcetona).                      |  |
| <b>2914.31.01</b>  | <b>Fenilacetona (fenilpropan-2-ona).</b>         |  |
| 00   | Fenilacetona (fenilpropan-2-ona).                |  |
| <b>2915.24.01</b>  | <b>Anhídrido acético.</b>                        |  |
| 00   | Anhídrido acético.                               |  |
| <b>2916.34.01</b>  | <b>Ácido fenilacético y sus sales.</b>           |  |
| 00   | Ácido fenilacético y sus sales.                  |  |
| <b>2916.39.08</b>  | <b>Esteres del ácido fenilacético.</b>           |  |
| 00   | Esteres del ácido fenilacético.                  |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |   |
|-------------------|--|---|
| <b>2916.39.99</b> | <b>Los demás.</b>  |   |
| 99                | Los demás.   | Únicamente Cloruro de fenilacetilo, Fluoruro de fenilacetilo y Bromuro de fenilacetilo. |
| <b>2921.11.05</b> | <b>Mono-, di- o trimetilamina.</b>   |   |
| 01                | Monometilamina.  |   |
| <b>2922.43.01</b> | <b>Ácido antranílico y sus sales.</b>  |   |
| 00                | Ácido antranílico y sus sales.   |   |
| <b>2924.23.01</b> | <b>Ácido 2-acetamidobenzoico (ácido N-acetilantranílico) y sus sales.</b>      |   |
| 00                | Ácido 2-acetamidobenzoico (ácido N-acetilantranílico) y sus sales.             |   |
| <b>2924.29.99</b> | <b>Los demás.</b>  |   |
| 99                | Los demás.   | Únicamente Fenilacetamida.  |
| <b>2926.90.99</b> | <b>Los demás.</b>  |   |
| 99                | Los demás.   | Únicamente Cianuro de bencilo; Sinónimo: alfaciano tolueno.                             |
| <b>2932.91.01</b> | <b>Isosafrol.</b>  |   |
| 00                | Isosafrol.   |   |
| <b>2932.92.01</b> | <b>1-(1,3-Benzodioxol-5-il)propan-2-ona.</b>                                   |   |
| 00                | 1-(1,3-Benzodioxol-5-il)propan-2-ona.  |   |
| <b>2932.93.01</b> | <b>Piperonal.</b>  |   |
| 00                | Piperonal.   |   |
| <b>2932.94.01</b> | <b>Safrol.</b>   |   |
| 00                | Safrol.  |   |
| <b>2933.32.99</b> | <b>Los demás.</b>  |   |
| 00                | Los demás.   | Únicamente Piperidina, y sus sales; Sinónimo: hexahidropiridina.                        |
| <b>2939.41.01</b> | <b>Efedrina y sus sales.</b>   |   |
| 00                | Efedrina y sus sales.  |   |
| <b>2939.42.01</b> | <b>Seudoefedrina (DCI) y sus sales.</b>  |   |
| 00                | Seudoefedrina (DCI) y sus sales.   |   |
| <b>2939.43.01</b> | <b>Catina (DCI) y sus sales.</b>   |   |
| 00                | Catina (DCI) y sus sales.  |   |
| <b>2939.44.01</b> | <b>Clorhidrato de 2-amino-1-fenil-1-propanol (Clorhidrato de norefedrina).</b> |   |
| 00                | Clorhidrato de 2-amino-1-fenil-1-propanol (Clorhidrato de norefedrina).        |   |
| <b>2939.44.99</b> | <b>Las demás.</b>  |   |
| 00                | Las demás.   |   |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |                                       |   |
|-------------------|---------------------------------------|---|
| <b>2939.49.99</b> | <b>Las demás.</b>                     |   |
| 00                | Las demás.                            | Únicamente Fenilpropanolamina Base (norefedrina) y sus sales. |
| <b>2939.61.01</b> | <b>Ergometrina (DCI) y sus sales.</b> |   |
| 00                | Ergometrina (DCI) y sus sales.        |   |
| <b>2939.62.01</b> | <b>Ergotamina (DCI) y sus sales.</b>  |   |
| 00                | Ergotamina (DCI) y sus sales.         |   |
| <b>2939.63.01</b> | <b>Ácido lisérgico y sus sales.</b>   |   |
| 00                | Ácido lisérgico y sus sales.          |   |

| <b>Sector 4.- Armas de fuego y sus partes, refacciones, accesorios y municiones<sup>1</sup></b> |  |                  |
|---|--|------------------|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b>                                | <b>Descripción</b>   | <b>Acotación</b> |
| <b>8710.00.01</b>   | <b>Tanques y demás vehículos automóviles blindados de combate, incluso con su armamento; sus partes.</b> |                  |
| 00  | Tanques y demás vehículos automóviles blindados de combate, incluso con su armamento; sus partes.        |                  |
| <b>8802.12.99</b>   | <b>Los demás.</b>  |                  |
| 00  | Los demás.   |                  |
| <b>8802.30.02</b>   | <b>Aviones con motor a reacción, con peso en vacío igual o superior a 10,000 Kg.</b>                     |                  |
| 00  | Aviones con motor a reacción, con peso en vacío igual o superior a 10,000 Kg.                            |                  |
| <b>8802.30.99</b>   | <b>Los demás.</b>  |                  |
| 00  | Los demás.   |                  |
| <b>8802.40.01</b>   | <b>Aviones y demás aeronaves, de peso en vacío superior a 15,000 kg.</b>                                 |                  |
| 00  | Aviones y demás aeronaves, de peso en vacío superior a 15,000 kg.  |                  |
| <b>8803.10.01</b>   | <b>Hélices y rotores, y sus partes.</b>  |                  |
| 00  | Hélices y rotores, y sus partes.   |                  |
| <b>8803.20.01</b>   | <b>Trenes de aterrizaje y sus partes.</b>  |                  |
| 00  | Trenes de aterrizaje y sus partes.   |                  |
| <b>8803.30.99</b>   | <b>Las demás partes de aviones o helicópteros.</b>   |                  |
| 00  | Las demás partes de aviones o helicópteros.  |                  |
| <b>8805.21.01</b>   | <b>Simuladores de combate aéreo y sus partes.</b>  |                  |
| 00  | Simuladores de combate aéreo y sus partes.   |                  |
| <b>8906.10.01</b>   | <b>Navíos de guerra.</b>   |                  |
| 00  | Navíos de guerra.  |                  |
| <b>8906.90.99</b>   | <b>Los demás.</b>  |                  |
| 00  | Los demás.   |                  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |                        |
|-------------------|--|------------------------|
| <b>9301.10.02</b> | <b>Piezas de artillería (por ejemplo: cañones, obuses y morteros).</b>                                   |                        |
| 00                | Piezas de artillería (por ejemplo: cañones, obuses y morteros).  |                        |
| <b>9301.20.01</b> | <b>Lanzacohetes; lanzallamas; lanzagranadas; lanzatorpedos y lanzadores similares.</b>                   |                        |
| 00                | Lanzacohetes; lanzallamas; lanzagranadas; lanzatorpedos y lanzadores similares.                          |                        |
| <b>9301.90.99</b> | <b>Las demás.</b>  |                        |
| 00                | Las demás.   |                        |
| <b>9302.00.02</b> | <b>Revólveres y pistolas, excepto los de las partidas 93.03 ó 93.04.</b>                                 |                        |
| 00                | Revólveres y pistolas, excepto los de las partidas 93.03 ó 93.04.  | Únicamente calibre 25. |
| <b>9303.10.01</b> | <b>Para lanzar cápsulas con sustancias asfixiantes, tóxicas o repelentes.</b>                            |                        |
| 00                | Para lanzar cápsulas con sustancias asfixiantes, tóxicas o repelentes.                                   |                        |
| <b>9303.10.99</b> | <b>Los demás.</b>  |                        |
| 00                | Los demás.   |                        |
| <b>9303.20.01</b> | <b>Las demás armas largas de caza o tiro deportivo que tengan, por lo menos, un cañón de ánima lisa.</b> |                        |
| 00                | Las demás armas largas de caza o tiro deportivo que tengan, por lo menos, un cañón de ánima lisa.        |                        |
| <b>9303.30.01</b> | <b>Las demás armas largas de caza o tiro deportivo.</b>  |                        |
| 00                | Las demás armas largas de caza o tiro deportivo.   |                        |
| <b>9303.90.01</b> | <b>Cañones industriales desincrustadores, mediante cartuchos especiales con proyectil blindado.</b>      |                        |
| 00                | Cañones industriales desincrustadores, mediante cartuchos especiales con proyectil blindado.             |                        |
| <b>9303.90.99</b> | <b>Las demás.</b>  |                        |
| 00                | Las demás.   |                        |
| <b>9305.10.99</b> | <b>Los demás.</b>  |                        |
| 00                | Los demás.   |                        |
| <b>9305.20.02</b> | <b>De armas largas de la partida 93.03.</b>  |                        |
| 00                | De armas largas de la partida 93.03.   |                        |
| <b>9305.91.01</b> | <b>De armas de guerra de la partida 93.01.</b>   |                        |
| 00                | De armas de guerra de la partida 93.01.  |                        |
| <b>9305.99.99</b> | <b>Los demás.</b>  |                        |
| 00                | Los demás.   |                        |
| <b>9306.21.01</b> | <b>Cartuchos cargados con gases lacrimosos o tóxicos.</b>  |                        |
| 00                | Cartuchos cargados con gases lacrimosos o tóxicos.   |                        |
| <b>9306.21.99</b> | <b>Los demás.</b>  |                        |
| 00                | Los demás.   |                        |
| <b>9306.29.99</b> | <b>Los demás.</b>  |                        |
| 00                | Los demás.   |                        |
| <b>9306.30.04</b> | <b>Partes.</b>   |                        |
| 00                | Partes.  |                        |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| <b>9306.30.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 01                | Calibre 45.  |  |
| 02                | Cartuchos para "pistolas" de remachar y similares o para "pistolas" de matarife. |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>9306.90.03</b> | <b>Bombas o granadas y sus partes.</b>   |  |
| 01                | Bombas o granadas con gases lacrimosos o tóxicos.                                |  |
| 02                | Partes.  |  |
| <b>9306.90.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 00                | Los demás.   |  |
| <b>9705.00.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 00                | Los demás.   |  |

| <b>Sector 5.- Explosivos y material relacionado con explosivos<sup>1</sup></b> |   |                  |
|--|---|------------------|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b>               | <b>Descripción</b>  | <b>Acotación</b> |
| <b>2834.21.01</b>  | <b>De potasio.</b>  |                  |
| 00   | De potasio.   |                  |
| <b>2842.10.02</b>  | <b>Silicatos dobles o complejos, incluidos los aluminosilicatos, aunque no sean de constitución química definida.</b>   |                  |
| 99   | Los demás.  |                  |
| <b>2843.29.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |                  |
| 00   | Los demás.  |                  |
| <b>2849.90.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |                  |
| 00   | Los demás.  |                  |
| <b>2850.00.03</b>  | <b>Hidruros, nitruros, aziduros (azidas), siliciuros y boruros, aunque no sean de constitución química definida, excepto los compuestos que consistan igualmente en carburos de la partida 28.49.</b> |                  |
| 00   | Hidruros, nitruros, aziduros (azidas), siliciuros y boruros, aunque no sean de constitución química definida, excepto los compuestos que consistan igualmente en carburos de la partida 28.49.        |                  |
| <b>2852.10.04</b>  | <b>De constitución química definida.</b>  |                  |
| 00   | De constitución química definida.   |                  |
| <b>2852.90.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |                  |
| 00   | Los demás.  |                  |
| <b>2853.90.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |                  |
| 99   | Los demás.  |                  |
| <b>2902.90.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |                  |
| 00   | Los demás.  |                  |
| <b>2904.20.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |                  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.





|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| 00                | Los demás.  |  |
| <b>2908.99.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>2916.39.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>2918.29.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>2920.90.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 01                | Tetranitrato de pentaeritritol.   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>2921.42.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>2927.00.06</b> | <b>Compuestos diazoicos, azoicos o azoxi.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>2929.90.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 00                | Los demás.  |  |
| <b>2933.69.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>2933.99.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>3102.30.02</b> | <b>Nitrato de amonio, incluso en disolución acuosa.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>3102.50.01</b> | <b>Nitrato de sodio.</b>  |  |
| 00                | Nitrato de sodio.   |  |
| <b>3105.51.01</b> | <b>Que contengan nitratos y fosfatos.</b>   |  |
| 00                | Que contengan nitratos y fosfatos.  |  |
| <b>3201.90.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>3501.90.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>3502.90.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 00                | Los demás.  |  |
| <b>3504.00.07</b> | <b>Peptonas y sus derivados; las demás materias proteínicas y sus derivados, no expresados ni comprendidos en otra parte; polvo de cueros y pieles, incluso tratado al cromo.</b> |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>3601.00.01</b> | <b>Pólvora sin humo o negra.</b>  |  |
| 00                | Pólvora sin humo o negra.   |  |
| <b>3601.00.99</b> | <b>Las demás.</b>   |  |
| 00                | Las demás.  |  |
| <b>3602.00.02</b> | <b>Dinamita gelatina.</b>   |  |
| 00                | Dinamita gelatina.  |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| <b>3602.00.03</b> | <b>Cartuchos o cápsulas microgeneradores de gas utilizados en la fabricación de cinturones de seguridad para vehículos automotores.</b>   |  |
| 00                | Cartuchos o cápsulas microgeneradores de gas utilizados en la fabricación de cinturones de seguridad para vehículos automotores.  |  |
| <b>3602.00.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 00                | Los demás.  |  |
| <b>3603.00.01</b> | <b>Mechas de seguridad para minas con núcleo de pólvora negra.</b>  |  |
| 00                | Mechas de seguridad para minas con núcleo de pólvora negra.   |  |
| <b>3603.00.02</b> | <b>Cordones detonadores.</b>  |  |
| 00                | Cordones detonadores.   |  |
| <b>3824.84.01</b> | <b>Que contengan aldrina (ISO), canfecloro (ISO) (toxafeno), clordano (ISO), clordecona (ISO), DDT (ISO) (clofenotano (DCI), 1,1,1-tricloro-2,2-bis(p-clorofenil)etano), dieldrina (ISO, DCI), endosulfán (ISO), endrina (ISO), heptacloro (ISO) o mirex (ISO).</b> |  |
| 00                | Que contengan aldrina (ISO), canfecloro (ISO) (toxafeno), clordano (ISO), clordecona (ISO), DDT (ISO) (clofenotano (DCI), 1,1,1-tricloro-2,2-bis(p-clorofenil)etano), dieldrina (ISO, DCI), endosulfán (ISO), endrina (ISO), heptacloro (ISO) o mirex (ISO).        |  |
| <b>3824.85.01</b> | <b>Que contengan 1,2,3,4,5,6-hexaclorociclohexano (HCH (ISO)), incluido el lindano (ISO, DCI).</b>  |  |
| 00                | Que contengan 1,2,3,4,5,6-hexaclorociclohexano (HCH (ISO)), incluido el lindano (ISO, DCI).   |  |
| <b>3824.86.01</b> | <b>Que contengan pentaclorobenceno (ISO) o hexaclorobenceno (ISO).</b>  |  |
| 00                | Que contengan pentaclorobenceno (ISO) o hexaclorobenceno (ISO).   |  |
| <b>3824.87.01</b> | <b>Que contengan ácido perfluorooctano sulfónico o sus sales, perfluorooctano sulfonamidas o fluoruro de perfluorooctano sulfonilo.</b>   |  |
| 00                | Que contengan ácido perfluorooctano sulfónico o sus sales, perfluorooctano sulfonamidas o fluoruro de perfluorooctano sulfonilo.  |  |
| <b>3824.88.01</b> | <b>Que contengan éteres tetra-, penta-, hexa-, hepta- u octabromodifenílicos.</b>   |  |
| 00                | Que contengan éteres tetra-, penta-, hexa-, hepta- u octabromodifenílicos.  |  |
| <b>3824.91.01</b> | <b>Mezclas y preparaciones constituidas esencialmente de metilfosfonato de (5-etil-2-metil-2-óxido-1,3,2-dioxafosfinan-5-il)metil metilo y metilfosfonato de bis[(5-etil-2-metil-2-óxido-1,3,2-dioxafosfinan-5-il)metilo].</b>                                      |  |
| 00                | Mezclas y preparaciones constituidas esencialmente de metilfosfonato de (5-etil-2-metil-2-óxido-1,3,2-dioxafosfinan-5-il)metil metilo y metilfosfonato de bis[(5-etil-2-metil-2-óxido-1,3,2-dioxafosfinan-5-il)metilo].   |  |
| <b>3824.99.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>3912.20.02</b> | <b>Nitratos de celulosa (incluidos los colodiones).</b>   |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|    |  |  |
|----|--|--|
| 01 | Nitrocelulosa en bloques, trozos, grumos, masas no coherentes, granuladas, copos o polvos; sin adición de plastificantes, aun cuando tenga hasta 41% de alcohol. |  |
| 99 | Los demás.   |  |

**Sector 6.-** Sustancias químicas, materiales para usos pirotécnicos y artificios relacionados con el empleo de explosivos<sup>1</sup>

| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b> | <b>Descripción</b>  | <b>Acotación</b> |
|--|---|------------------|
| <b>2503.00.02</b>  | <b>Azufre de cualquier clase, excepto el sublimado, el precipitado y el coloidal.</b> |                  |
| 01   | Azufre en bruto y azufre sin refinar.   |                  |
| 99   | Los demás.  |                  |
| <b>2802.00.01</b>  | <b>Azufre sublimado o precipitado; azufre coloidal.</b>                               |                  |
| 00   | Azufre sublimado o precipitado; azufre coloidal.                                      |                  |
| <b>2804.70.04</b>  | <b>Fósforo.</b>   |                  |
| 00   | Fósforo.  |                  |
| <b>2805.11.01</b>  | <b>Sodio.</b>   |                  |
| 00   | Sodio.  |                  |
| <b>2805.19.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |                  |
| 00   | Los demás.  |                  |
| <b>2813.90.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |                  |
| 00   | Los demás.  |                  |
| <b>2815.30.01</b>  | <b>Peróxidos de sodio o de potasio.</b>   |                  |
| 00   | Peróxidos de sodio o de potasio.  |                  |
| <b>2816.40.03</b>  | <b>Óxidos, hidróxidos y peróxidos, de estroncio o de bario.</b>                       |                  |
| 00   | Óxidos, hidróxidos y peróxidos, de estroncio o de bario.                              |                  |
| <b>2829.11.03</b>  | <b>De sodio.</b>  |                  |
| 01   | Clorato de sodio, excepto grado reactivo.   |                  |
| <b>2829.19.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |                  |
| 01   | Clorato de potasio.   |                  |
| 99   | Los demás.  |                  |
| <b>2829.90.01</b>  | <b>Percloratos de hierro o de potasio.</b>  |                  |
| 00   | Percloratos de hierro o de potasio.   |                  |
| <b>2829.90.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |                  |
| 00   | Los demás.  |                  |
| <b>2834.29.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |                  |
| 00   | Los demás.  |                  |
| <b>2841.50.03</b>  | <b>Los demás cromatos y dicromatos; peroxocromatos.</b>                               |                  |
| 00   | Los demás cromatos y dicromatos; peroxocromatos.                                      |                  |
| <b>2841.61.01</b>  | <b>Permanganato de potasio.</b>   |                  |
| 00   | Permanganato de potasio.  |                  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| <b>2926.40.01</b> | <b>alfa-Fenilacetoacetoneitrilo.</b>  |  |
| 00                | alfa-Fenilacetoacetoneitrilo.   |  |
| <b>2926.90.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>3604.90.01</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 00                | Los demás.  |  |
| <b>3824.84.01</b> | <b>Que contengan aldrina (ISO), canfecloro (ISO) (toxafeno), clordano (ISO), clordecona (ISO), DDT (ISO) (clofenotano (DCI), 1,1,1-tricloro-2,2-bis(p-clorofenil)etano), dieldrina (ISO, DCI), endosulfán (ISO), endrina (ISO), heptacloro (ISO) o mirex (ISO).</b> |  |
| 00                | Que contengan aldrina (ISO), canfecloro (ISO) (toxafeno), clordano (ISO), clordecona (ISO), DDT (ISO) (clofenotano (DCI), 1,1,1-tricloro-2,2-bis(p-clorofenil)etano), dieldrina (ISO, DCI), endosulfán (ISO), endrina (ISO), heptacloro (ISO) o mirex (ISO).        |  |
| <b>3824.85.01</b> | <b>Que contengan 1,2,3,4,5,6-hexaclorociclohexano (HCH (ISO)), incluido el lindano (ISO, DCI).</b>  |  |
| 00                | Que contengan 1,2,3,4,5,6-hexaclorociclohexano (HCH (ISO)), incluido el lindano (ISO, DCI).   |  |
| <b>3824.86.01</b> | <b>Que contengan pentaclorobenceno (ISO) o hexaclorobenceno (ISO).</b>  |  |
| 00                | Que contengan pentaclorobenceno (ISO) o hexaclorobenceno (ISO).   |  |
| <b>3824.87.01</b> | <b>Que contengan ácido perfluorooctano sulfónico o sus sales, perfluorooctano sulfonamidas o fluoruro de perfluorooctano sulfonilo.</b>   |  |
| 00                | Que contengan ácido perfluorooctano sulfónico o sus sales, perfluorooctano sulfonamidas o fluoruro de perfluorooctano sulfonilo.  |  |
| <b>3824.88.01</b> | <b>Que contengan éteres tetra-, penta-, hexa-, hepta- u octabromodifenílicos.</b>   |  |
| 00                | Que contengan éteres tetra-, penta-, hexa-, hepta- u octabromodifenílicos.  |  |
| <b>3824.91.01</b> | <b>Mezclas y preparaciones constituidas esencialmente de metilfosfonato de (5-etil-2-metil-2-óxido-1,3,2-dioxafosfinan-5-il)metil metilo y metilfosfonato de bis[(5-etil-2-metil-2-óxido-1,3,2-dioxafosfinan-5-il)metilo].</b>                                      |  |
| 00                | Mezclas y preparaciones constituidas esencialmente de metilfosfonato de (5-etil-2-metil-2-óxido-1,3,2-dioxafosfinan-5-il)metil metilo y metilfosfonato de bis[(5-etil-2-metil-2-óxido-1,3,2-dioxafosfinan-5-il)metilo].   |  |
| <b>3824.99.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7603.10.01</b> | <b>Polvo de estructura no laminar.</b>  |  |
| 00                | Polvo de estructura no laminar.   |  |
| <b>8104.11.01</b> | <b>Con un contenido de magnesio superior o igual al 99.8% en peso.</b>  |  |
| 00                | Con un contenido de magnesio superior o igual al 99.8% en peso.   |  |
| <b>8104.19.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |                                   |  |
|-------------------|-----------------------------------|--|
| 00                | Los demás.                        |  |
| <b>8104.90.99</b> | <b>Los demás.</b>                 |  |
| 99                | Los demás.                        |  |
| <b>8108.20.01</b> | <b>Titanio en bruto; polvo.</b>   |  |
| 00                | Titanio en bruto; polvo.          |  |
| <b>8109.20.01</b> | <b>Circonio en bruto; polvo.</b>  |  |
| 00                | Circonio en bruto; polvo.         |  |
| <b>8110.10.01</b> | <b>Antimonio en bruto; polvo.</b> |  |
| 00                | Antimonio en bruto; polvo.        |  |

| <b>Sector 7.- Las demás armas y accesorios. Armas blancas y accesorios. Explosores.<sup>1</sup></b> |  |                  |
|---|--|------------------|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b>                                    | <b>Descripción</b>   | <b>Acotación</b> |
| <b>3603.00.99</b>   | <b>Los demás.</b>  |                  |
| 00  | Los demás.   |                  |
| <b>3604.10.01</b>   | <b>Artículos para fuegos artificiales.</b>   |                  |
| 00  | Artículos para fuegos artificiales.  |                  |
| <b>9005.10.01</b>   | <b>Binoculares (incluidos los prismáticos).</b>  |                  |
| 00  | Binoculares (incluidos los prismáticos).   |                  |
| <b>9005.90.02</b>   | <b>Partes y accesorios, reconocibles exclusivamente para lo comprendido en la fracción arancelaria 9005.10.01, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 9005.90.01.</b> |                  |
| 00  | Partes y accesorios, reconocibles exclusivamente para lo comprendido en la fracción arancelaria 9005.10.01, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 9005.90.01.        |                  |
| <b>9013.10.01</b>   | <b>Miras telescópicas para armas; periscopios; visores para máquinas, aparatos o instrumentos de este Capítulo o de la Sección XVI.</b>  |                  |
| 00  | Miras telescópicas para armas; periscopios; visores para máquinas, aparatos o instrumentos de este Capítulo o de la Sección XVI.   |                  |
| <b>9013.20.01</b>   | <b>Láseres, excepto los diodos láser.</b>  |                  |
| 00  | Láseres, excepto los diodos láser.   |                  |
| <b>9013.90.01</b>   | <b>Partes y accesorios.</b>  |                  |
| 00  | Partes y accesorios.   |                  |
| <b>9304.00.01</b>   | <b>Pistolas de matarife de émbolo oculto.</b>  |                  |
| 00  | Pistolas de matarife de émbolo oculto.   |                  |
| <b>9304.00.99</b>   | <b>Los demás.</b>  |                  |
| 00  | Los demás.   |                  |
| <b>9305.10.01</b>   | <b>Reconocibles como concebidas exclusivamente para lo comprendido en la fracción arancelaria 9304.00.01.</b>  |                  |
| 00  | Reconocibles como concebidas exclusivamente para lo comprendido en la fracción arancelaria 9304.00.01.   |                  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| <b>9307.00.01</b> | <b>Sables, espadas, bayonetas, lanzas y demás armas blancas, sus partes y fundas.</b> |  |
| 00                | Sables, espadas, bayonetas, lanzas y demás armas blancas, sus partes y fundas.        |  |
| <b>9706.00.01</b> | <b>Antigüedades de más de cien años.</b>  |  |
| 00                | Antigüedades de más de cien años.   |  |

| <b>Sector 8.- Máquinas, aparatos, dispositivos y artefactos, relacionados con armas y otros.<sup>1</sup></b> |   |                  |
|--|---|------------------|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b>   | <b>Descripción</b>  | <b>Acotación</b> |
| <b>8457.10.01</b>  | <b>Centros de mecanizado.</b>   |                  |
| 00   | Centros de mecanizado.  |                  |
| <b>8457.20.01</b>  | <b>Máquinas de puesto fijo.</b>   |                  |
| 00   | Máquinas de puesto fijo.  |                  |
| <b>8457.30.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |                  |
| 02   | Máquinas complejas que realicen de manera alternativa o simultánea dos o más operaciones por deformación de material, incluso si cortan o perforan. |                  |
| <b>8458.11.01</b>  | <b>Paralelos universales, con distancia entre puntos hasta de 4.5 m y con capacidad de volteo hasta de 750 mm, de diámetro sobre la bancada.</b>    |                  |
| 00   | Paralelos universales, con distancia entre puntos hasta de 4.5 m y con capacidad de volteo hasta de 750 mm, de diámetro sobre la bancada.           |                  |
| <b>8458.11.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |                  |
| 01   | Semiautomáticos revólver, con torreta.  |                  |
| 99   | Los demás.  |                  |
| <b>8459.10.02</b>  | <b>Unidades de mecanizado de correderas.</b>  |                  |
| 01   | Fresadoras; fileteadoras o roscadoras ("machueladoras").  |                  |
| <b>8459.31.01</b>  | <b>De control numérico.</b>   |                  |
| 00   | De control numérico.  |                  |
| <b>8459.39.99</b>  | <b>Las demás.</b>   |                  |
| 00   | Las demás.  |                  |
| <b>8462.10.01</b>  | <b>Prensas hidráulicas con capacidad (de presión de trabajo) hasta 1,000 t.</b>   |                  |
| 00   | Prensas hidráulicas con capacidad (de presión de trabajo) hasta 1,000 t.  |                  |
| <b>8462.10.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |                  |
| 00   | Los demás.  |                  |
| <b>8465.10.01</b>  | <b>Máquinas que efectúen distintas operaciones de mecanizado sin cambio de útil entre dichas operaciones.</b>                                       |                  |
| 00   | Máquinas que efectúen distintas operaciones de mecanizado sin cambio de útil entre dichas operaciones.  |                  |
| <b>8465.95.01</b>  | <b>Taladradoras o escopleadoras.</b>  |                  |
| 00   | Taladradoras o escopleadoras.   |                  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| <b>8477.10.01</b> | <b>Para materias termoplásticas, con capacidad de inyección hasta de 5 kg.</b>  |  |
| 00                | Para materias termoplásticas, con capacidad de inyección hasta de 5 kg.   |  |
| <b>8477.10.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 00                | Los demás.  |  |
| <b>8477.80.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 05                | Para unir y sellar por compresión (machimbrar) partes plásticas moldeadas.  |  |
| <b>8479.82.01</b> | <b>Mezcladoras, de aspas horizontales, provistas de dispositivos de tornillo de Arquímedes para descarga continua.</b>  |  |
| 00                | Mezcladoras, de aspas horizontales, provistas de dispositivos de tornillo de Arquímedes para descarga continua.   |  |
| <b>8479.82.02</b> | <b>Cubas u otros recipientes provistos de agitadores, incluso con sistemas de vacío o vidriados interiormente, excepto lo comprendido en las fracciones arancelarias 8479.82.01 y 8479.82.05.</b> |  |
| 00                | Cubas u otros recipientes provistos de agitadores, incluso con sistemas de vacío o vidriados interiormente, excepto lo comprendido en las fracciones arancelarias 8479.82.01 y 8479.82.05.        |  |
| <b>8479.82.04</b> | <b>Agitador-mezclador de hélice, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8479.82.05.</b>  |  |
| 00                | Agitador-mezclador de hélice, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8479.82.05.   |  |
| <b>8479.82.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 00                | Los demás.  |  |
| <b>8514.10.02</b> | <b>De resistencia para temple de metales.</b>   |  |
| 00                | De resistencia para temple de metales.  |  |
| <b>8514.20.01</b> | <b>De inducción de baja frecuencia, para el recalentamiento de metales.</b>   |  |
| 00                | De inducción de baja frecuencia, para el recalentamiento de metales.  |  |

**Sector 9. Cigarros.**

| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b> | <b>Descripción</b>                       | <b>Acotación</b> |
|--|--|------------------|
| <b>2402.20.01</b>  | <b>Cigarrillos que contengan tabaco.</b> |                  |
| 00   | Cigarrillos que contengan tabaco.        |                  |

**Sector 10.- Calzado.**

| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b> | <b>Descripción</b> | <b>Acotación</b> |
|--|--------------------|------------------|
|--|--------------------|------------------|

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |   |
|-------------------|--|---|
| <b>6401.10.01</b> | <b>Calzado con puntera metálica de protección.</b>   |   |
| 01                | Para hombres y mujeres.  |   |
| 99                | Los demás.   |   |
| <b>6401.92.11</b> | <b>Con suela y parte superior recubierta (incluidos los accesorios o refuerzos) de poli(cloruro de vinilo) (P.V.C.) en más del 90%, incluso con soporte o forro de poli(cloruro de vinilo) (P.V.C.), pero con exclusión de cualquier otro soporte o forro.</b> |   |
| 01                | Para hombres o jóvenes.  | Calzado para hombres o jóvenes con suela y parte superior recubierta, incluidos los accesorios o refuerzos, de poli(cloruro de vinilo) (P.V.C.) en más del 90%, incluso con soporte o forro de poli(cloruro de vinilo) (P.V.C.), pero con exclusión de cualquier otro soporte o forro). |
| 02                | Para mujeres y jovencitas.   |   |
| 03                | Para niños, niñas o infantes.  |   |
| <b>6401.92.99</b> | <b>Los demás.</b>  |   |
| 01                | Para hombres o jóvenes, totalmente de plástico inyectado.  |   |
| 02                | Para mujeres o jovencitas, totalmente de plástico inyectado.   |   |
| 03                | Para niños, niñas o infantes, totalmente de plástico inyectado.  |   |
| 91                | Los demás para hombres o jóvenes.  |   |
| 92                | Los demás para mujeres o jovencitas.   |   |
| 93                | Los demás para niños, niñas o infantes.  |   |
| <b>6401.99.99</b> | <b>Los demás.</b>  |   |
| 01                | Con suela y parte superior recubierta (incluidos los accesorios o refuerzos) de caucho o plástico en más del 90%, excepto los reconocibles para ser utilizados para protección industrial o para protección contra el mal tiempo.                              |   |
| 02                | Que cubran la rodilla.   |   |
| 03                | Para hombres o jóvenes, que haya sido totalmente inyectado y moldeado en una sola pieza, excepto que cubran la rodilla.  |   |
| 04                | Para mujeres o jovencitas, que haya sido totalmente inyectado y moldeado en una sola pieza, excepto que cubran la rodilla.   |   |
| 05                | Para niños, niñas o infantes, que hayan sido totalmente inyectado y moldeado en una sola pieza, excepto que cubran la rodilla.   |   |
| 91                | Los demás para hombres o jóvenes.  |   |
| 92                | Los demás para mujeres o jovencitas.   |   |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.





|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| 93                | Los demás para niños, niñas o infantes.   |  |
| <b>6402.19.01</b> | <b>Para hombres, con la parte superior (corte) de caucho o plástico en más del 90%, excepto el que tenga una banda o aplicación similar pegada o moldeada a la suela y sobrepuesta al corte.</b>                            |  |
| 00                | Para hombres o jóvenes, con la parte superior (corte) de caucho o plástico en más del 90%, excepto el que tenga una banda o aplicación similar pegada o moldeada a la suela y sobrepuesta al corte.                         |  |
| <b>6402.19.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 01                | Calzado para mujeres o jovencitas, con la parte superior (corte) de caucho o plástico en más del 90%, excepto el que tenga una banda o aplicación similar pegada o moldeada a la suela y sobrepuesta al corte.              |  |
| 02                | Calzado para niños o infantes con la parte superior (corte) de caucho o plástico en más del 90%, excepto el que tenga una banda o aplicación similar pegada o moldeada a la suela y sobrepuesta al corte.                   |  |
| 03                | Para hombres o jóvenes.   |  |
| 04                | Para mujeres o jovencitas.  |  |
| 05                | Para niños, niñas o infantes.   |  |
| <b>6402.20.04</b> | <b>Calzado con la parte superior de tiras o bridas fijadas a la suela por tetones (espigas).</b>  |  |
| 01                | Para hombres o jóvenes, mujeres o jovencitas.   |  |
| 02                | Para niños, niñas o infantes.   |  |
| <b>6402.91.02</b> | <b>Con puntera metálica de protección.</b>  |  |
| 00                | Con puntera metálica de protección.   |  |
| <b>6402.91.06</b> | <b>Sin puntera metálica.</b>  |  |
| 01                | Para hombres o jóvenes.   |  |
| 02                | Para mujeres o jovencitas.  |  |
| 03                | Para niños, niñas o infantes.   |  |
| 91                | Los demás sin puntera metálica.   |  |
| <b>6402.99.06</b> | <b>Con puntera metálica de protección.</b>  |  |
| 01                | Para hombres o mujeres.   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>6402.99.19</b> | <b>Sandalias.</b>   |  |
| 01                | Formal o de vestir, para hombres o jóvenes.   |  |
| 02                | Formal o de vestir, para mujeres o jovencitas.  |  |
| 03                | Formal o de vestir, para niños o niñas.   |  |
| 04                | Para infantes.  |  |
| 91                | Sandalias básicas de plástico, para hombres o jóvenes.  |  |
| 92                | Sandalias básicas de plástico, para mujeres o jovencitas.   |  |
| 93                | Sandalias básicas de plástico, para niños o niñas.  |  |
| <b>6402.99.20</b> | <b>Reconocibles como concebidos para la práctica de tenis, baloncesto, gimnasia, entrenamiento, caminata, ejercicios y demás actividades físicas similares, excepto lo contenido en la fracción arancelaria 6402.99.21.</b> |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| 01                | Para hombres o jóvenes.  |  |
| 02                | Para mujeres o jovencitas.   |  |
| 03                | Para niños, niñas o infantes.  |  |
| <b>6402.99.21</b> | <b>Calzado que tenga una banda o aplicación similar pegada o moldeada a la suela y sobrepuesta al corte.</b>   |  |
| 01                | Para hombres o jóvenes con corte de caucho o plástico, que tenga una banda pegada a la suela y sobrepuesta al corte unido mediante el proceso de "vulcanizado".      |  |
| 02                | Para mujeres o jovencitas con corte de caucho o plástico, que tenga una banda pegada a la suela y sobrepuesta al corte unido mediante el proceso de "vulcanizado".   |  |
| 03                | Calzado para niños o niñas, con corte de caucho o plástico, que tenga una banda pegada a la suela y sobrepuesta al corte unido mediante el proceso de "vulcanizado". |  |
| 04                | Calzado para infantes con corte de caucho o plástico, que tenga una banda pegada a la suela y sobrepuesta al corte unido mediante el proceso de "vulcanizado".       |  |
| 91                | Los demás para hombres o jóvenes.  |  |
| 92                | Los demás para mujeres o jovencitas.   |  |
| 93                | Los demás para niños o niñas.  |  |
| <b>6402.99.91</b> | <b>Los demás, para hombres.</b>  |  |
| 00                | Los demás, para hombres o jóvenes.   |  |
| <b>6402.99.92</b> | <b>Los demás, para mujeres.</b>  |  |
| 00                | Los demás, para mujeres o jovencitas.  |  |
| <b>6402.99.93</b> | <b>Los demás, para niños y niñas.</b>  |  |
| 00                | Los demás, para niños y niñas.   |  |
| <b>6402.99.94</b> | <b>Los demás para infantes.</b>  |  |
| 00                | Los demás para infantes.   |  |
| <b>6403.19.02</b> | <b>Para hombres, excepto de construcción "Welt".</b>   |  |
| 00                | Para hombres o jóvenes, excepto de construcción "Welt".  |  |
| <b>6403.19.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 01                | Para hombres o jóvenes, de construcción "Welt".  |  |
| 02                | Para mujeres o jovencitas.   |  |
| 03                | Para niños, niñas o infantes.  |  |
| 91                | Los demás para hombres o mujeres.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>6403.20.01</b> | <b>Calzado con suela de cuero natural y parte superior de tiras de cuero natural que pasan por el empeine y rodean el dedo gordo.</b>                                |  |
| 00                | Calzado con suela de cuero natural y parte superior de tiras de cuero natural que pasan por el empeine y rodean el dedo gordo.                                       |  |
| <b>6403.40.05</b> | <b>Los demás calzados, con puntera metálica de protección.</b>   |  |
| 01                | Para hombres o jóvenes.  |  |
| 02                | Para mujeres o jovencitas.   |  |
| 03                | Para niños, niñas o infantes.  |  |
| <b>6403.51.05</b> | <b>Que cubran el tobillo.</b>  |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| 01                | Para hombres o jóvenes, de construcción "Welt".   |  |
| 02                | Para hombres o jóvenes, excepto lo comprendido en el número de identificación comercial 6403.51.05.01.  |  |
| 03                | Para mujeres o jovencitas.  |  |
| 04                | Para niños, niñas o infantes.   |  |
| <b>6403.59.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 01                | Para hombres o jóvenes, de construcción "Welt".   |  |
| 02                | Sandalias para hombres o jóvenes.   |  |
| 03                | Sandalias para mujeres o jovencitas.  |  |
| 04                | Sandalias para niños, niñas o infantes.   |  |
| 91                | Los demás para hombres o jóvenes.   |  |
| 92                | Los demás para mujeres o jovencitas.  |  |
| 93                | Los demás para niños, niñas o infantes.   |  |
| <b>6403.91.04</b> | <b>Con palmilla o plataforma de madera, sin plantillas ni puntera metálica de protección.</b>   |  |
| 00                | Con palmilla o plataforma de madera, sin plantillas ni puntera metálica de protección.  |  |
| <b>6403.91.12</b> | <b>De construcción "Welt".</b>  |  |
| 01                | Para hombres, jóvenes, mujeres y jovencitas.  |  |
| 02                | Para niños, niñas o infantes.   |  |
| <b>6403.91.13</b> | <b>Reconocibles como concebidos para la práctica de tenis, baloncesto, gimnasia, entrenamiento, caminata, ejercicios y demás actividades físicas similares.</b> |  |
| 01                | Para hombres o jóvenes.   |  |
| 02                | Para mujeres o jovencitas.  |  |
| 03                | Para niños, niñas o infantes.   |  |
| <b>6403.91.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 01                | Para hombres o jóvenes.   |  |
| 02                | Para mujeres o jovencitas.  |  |
| 03                | Para niños, niñas o infantes.   |  |
| <b>6403.99.01</b> | <b>De construcción "Welt".</b>  |  |
| 00                | De construcción "Welt".   |  |
| <b>6403.99.06</b> | <b>Con palmilla o plataforma de madera, sin plantillas ni puntera metálica de protección.</b>   |  |
| 00                | Con palmilla o plataforma de madera, sin plantillas ni puntera metálica de protección.  |  |
| <b>6403.99.12</b> | <b>Sandalias para niños, niñas o infantes.</b>  |  |
| 00                | Sandalias para niños, niñas o infantes.   |  |
| <b>6403.99.13</b> | <b>Reconocibles como concebidos para la práctica de tenis, baloncesto, gimnasia, entrenamiento, caminata, ejercicios y demás actividades físicas similares.</b> |  |
| 01                | Para hombres o jóvenes.   |  |
| 02                | Para mujeres o jovencitas.  |  |
| 03                | Para niños, niñas o infantes.   |  |
| <b>6403.99.14</b> | <b>Sandalias, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 6403.99.12.</b>   |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| 01                | Para hombres o jóvenes.   |  |
| 02                | Para mujeres o jovencitas.  |  |
| <b>6403.99.15</b> | <b>Los demás para niños, niñas o infantes.</b>  |  |
| 00                | Los demás para niños, niñas o infantes.   |  |
| <b>6403.99.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 01                | Para hombres o jóvenes.   |  |
| 02                | Para mujeres o jovencitas.  |  |
| <b>6404.11.09</b> | <b>De deporte para niños, niñas o infantes, excepto los que tengan una banda o aplicación similar pegada o moldeada a la suela y sobrepuesta al corte.</b>  |  |
| 00                | De deporte para niños, niñas o infantes, excepto los que tengan una banda o aplicación similar pegada o moldeada a la suela y sobrepuesta al corte.   |  |
| <b>6404.11.12</b> | <b>Para niños, niñas o infantes, reconocibles como concebidos para la práctica de tenis, baloncesto, gimnasia, entrenamiento, caminata, ejercicios y demás actividades físicas similares, excepto los que tengan una banda o aplicación similar pegada o moldeada a la suela y sobrepuesta al corte.</b>                          |  |
| 01                | Para niños o niñas.   |  |
| 02                | Para infantes.  |  |
| <b>6404.11.16</b> | <b>De deporte, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 6404.11.09 y los que tengan una banda o aplicación similar pegada o moldeada a la suela y sobrepuesta al corte.</b>  |  |
| 01                | Para hombres o jóvenes.   |  |
| 02                | Para mujeres o jovencitas.  |  |
| <b>6404.11.17</b> | <b>Reconocibles como concebidos para la práctica de tenis, baloncesto, gimnasia, entrenamiento, caminata, ejercicios y demás actividades físicas similares, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 6404.11.12 y los que tengan una banda o aplicación similar pegada o moldeada a la suela y sobrepuesta al corte.</b> |  |
| 01                | Para hombres o jóvenes.   |  |
| 02                | Para mujeres o jovencitas.  |  |
| <b>6404.11.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 01                | Para hombres o jóvenes, que tenga una banda pegada a la suela y sobrepuesta al corte unido mediante el proceso de "vulcanizado".  |  |
| 02                | Para mujeres o jovencitas, que tenga una banda pegada a la suela y sobrepuesta al corte unido mediante el proceso de "vulcanizado".   |  |
| 03                | Para niños o niñas, que tenga una banda pegada a la suela y sobrepuesta al corte unido mediante el proceso de "vulcanizado".  |  |
| 04                | Para infantes, que tenga una banda pegada a la suela y sobrepuesta al corte unido mediante el proceso de "vulcanizado".   |  |
| 91                | Los demás calzados para hombres o jóvenes.  |  |
| 92                | Los demás calzados para mujeres o jovencitas.   |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| 93                | Los demás para niños o niñas.  |  |
| 94                | Los demás para infantes.   |  |
| <b>6404.19.02</b> | <b>Para mujeres, excepto el que tenga una banda o aplicación similar pegada o moldeada a la suela y sobrepuesta al corte y lo comprendido en la fracción arancelaria 6404.19.08.</b>       |  |
| 00                | Para mujeres o jovencitas, excepto el que tenga una banda o aplicación similar pegada o moldeada a la suela y sobrepuesta al corte y lo comprendido en la fracción arancelaria 6404.19.08. |  |
| <b>6404.19.08</b> | <b>Sandalias para mujeres.</b>   |  |
| 01                | Básica   |  |
| 02                | Formal o de vestir.  |  |
| <b>6404.19.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 01                | Para hombres o jóvenes, excepto el que tenga una banda o aplicación similar pegada o moldeada a la suela y sobrepuesta al corte.   |  |
| 02                | Para niños o niñas, excepto el que tenga una banda o aplicación similar pegada o moldeada a la suela y sobrepuesta al corte y sandalias.   |  |
| 03                | Para infantes, excepto el que tenga una banda o aplicación similar pegada o moldeada a la suela y sobrepuesta al corte y sandalias.  |  |
| 04                | Para hombres o jóvenes, que tenga una banda pegada a la suela y sobrepuesta al corte unido mediante el proceso de "vulcanizado".   |  |
| 05                | Para mujeres o jovencitas, que tenga una banda pegada a la suela y sobrepuesta al corte unido mediante el proceso de "vulcanizado".  |  |
| 06                | Para niños, niñas o infantes, que tenga una banda pegada a la suela y sobrepuesta al corte unido mediante el proceso de "vulcanizado".   |  |
| 07                | Sandalias básicas para hombres o jóvenes.  |  |
| 08                | Sandalias básicas para niños, niñas o infantes.  |  |
| 09                | Sandalia formal o de vestir, para hombres o jóvenes.   |  |
| 10                | Sandalia formal o de vestir, para niños o niñas.   |  |
| 91                | Los demás para hombres o jóvenes.  |  |
| 92                | Los demás para mujeres o jovencitas.   |  |
| 93                | Los demás para niños o niñas.  |  |
| 94                | Los demás para infantes.   |  |
| <b>6404.20.01</b> | <b>Calzado con suela de cuero natural o regenerado.</b>  |  |
| 01                | Para hombre o jóvenes.   |  |
| 02                | Para mujeres o jovencitas.   |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>6405.10.01</b> | <b>Con la parte superior de cuero natural o regenerado.</b>  |  |
| 00                | Con la parte superior de cuero natural o regenerado.   |  |
| <b>6405.20.01</b> | <b>Con la suela de madera o corcho.</b>  |  |
| 00                | Con la suela de madera o corcho.   |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| <b>6405.20.02</b> | <b>Con suela y parte superior de fieltro de lana.</b> |  |
| 00                | Con suela y parte superior de fieltro de lana.        |  |
| <b>6405.20.99</b> | <b>Los demás.</b>                                     |  |
| 91                | Los demás calzados para hombres o jóvenes.            |  |
| 92                | Los demás calzados para mujeres o jovencitas.         |  |
| 93                | Los demás calzados para niños o niñas.                |  |
| 94                | Los demás calzados para infantes.                     |  |
| <b>6405.90.99</b> | <b>Los demás.</b>                                     |  |
| 01                | Calzado desechable.                                   |  |
| 02                | Calzado para infantes, excepto los desechables.       |  |
| 99                | Los demás.  |  |

|  |
|--|
| <b>Sector 11.- Textil y Confección.</b>  |
| Todas las fracciones arancelarias comprendidas en los Capítulos 50 a 63 de la TIGIE. |

| <b>Sector 12. Alcohol Etilico<sup>3</sup></b>                    |   |                  |
|--|---|------------------|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b> | <b>Descripción</b>  | <b>Acotación</b> |
| <b>2207.10.01</b>  | <b>Alcohol etílico sin desnaturalizar con grado alcohólico volumétrico superior o igual al 80% vol.</b> |                  |
| 00   | Alcohol etílico sin desnaturalizar con grado alcohólico volumétrico superior o igual al 80% vol.        |                  |
| <b>2207.20.01</b>  | <b>Alcohol etílico y aguardiente desnaturalizados, de cualquier graduación.</b>                         |                  |
| 00   | Alcohol etílico y aguardiente desnaturalizados, de cualquier graduación.                                |                  |

| <b>Sector 13. Hidrocarburos y combustibles<sup>3</sup></b>       |   |                  |
|--|---|------------------|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b> | <b>Descripción</b>  | <b>Acotación</b> |
| <b>2207.10.01</b>  | <b>Alcohol etílico sin desnaturalizar con grado alcohólico volumétrico superior o igual al 80% vol.</b> |                  |
| 00   | Alcohol etílico sin desnaturalizar con grado alcohólico volumétrico superior o igual al 80% vol.        |                  |
| <b>2207.20.01</b>  | <b>Alcohol etílico y aguardiente desnaturalizados, de cualquier graduación.</b>                         |                  |
| 00   | Alcohol etílico y aguardiente desnaturalizados, de cualquier graduación.                                |                  |
| <b>2710.12.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |                  |
| 03   | Gasolina para aviones.  |                  |
| 04   | Gasolina con octanaje inferior a 87.  |                  |
| 05   | Gasolina con octanaje superior o igual a 87 pero inferior a 92.   |                  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| 06                | Gasolina con octanaje superior o igual a 92 pero inferior a 95.  |  |
| 91                | Las demás gasolinas.   |  |
| <b>2710.19.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 03                | Aceite diésel (gasóleo) y sus mezclas, con contenido de azufre inferior o igual a 15 ppm.  |  |
| 04                | Aceite diésel (gasóleo) y sus mezclas, con un contenido de azufre superior a 15 ppm pero inferior o igual a 500 ppm.   |  |
| 05                | Fueloil (combustóleo).   |  |
| 08                | Turbosina, keroseno (petróleo lampante) y sus mezclas.   |  |
| 91                | Los demás aceites diéseles (gasóleos) y sus mezclas.   |  |
| <b>2710.20.01</b> | <b>Aceites de petróleo o de mineral bituminoso (excepto los aceites crudos) y preparaciones no expresadas ni comprendidas en otra parte, con un contenido de aceites de petróleo o de mineral bituminoso superior o igual al 70% en peso, en las que estos aceites constituyan el elemento base, que contengan biodiésel, excepto los desechos de aceites.</b> |  |
| 00                | Aceites de petróleo o de mineral bituminoso (excepto los aceites crudos) y preparaciones no expresadas ni comprendidas en otra parte, con un contenido de aceites de petróleo o de mineral bituminoso superior o igual al 70% en peso, en las que estos aceites constituyan el elemento base, que contengan biodiésel, excepto los desechos de aceites.        |  |
| <b>2711.11.01</b> | <b>Gas natural.</b>  |  |
| 00                | Gas natural.   |  |
| <b>2711.12.01</b> | <b>Propano.</b>  |  |
| 00                | Propano.   |  |
| <b>2711.19.01</b> | <b>Butano y propano, mezclados entre sí, licuados.</b>   |  |
| 00                | Butano y propano, mezclados entre sí, licuados.  |  |
| <b>2711.21.01</b> | <b>Gas natural.</b>  |  |
| 00                | Gas natural.   |  |
| <b>3826.00.01</b> | <b>Biodiésel y sus mezclas, sin aceites de petróleo o de mineral bituminoso o con un contenido inferior al 70% en peso de estos aceites.</b>   |  |
| 00                | Biodiésel y sus mezclas, sin aceites de petróleo o de mineral bituminoso o con un contenido inferior al 70% en peso de estos aceites.  |  |

| <b>Sector 14. Siderúrgico.</b>                                   |  |                  |
|--|--|------------------|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b> | <b>Descripción</b>   | <b>Acotación</b> |
| <b>7202.11.01</b>  | <b>Con un contenido de carbono superior al 2% en peso.</b> |                  |
| 00   | Con un contenido de carbono superior al 2% en peso.        |                  |
| <b>7202.19.99</b>  | <b>Los demás.</b>  |                  |
| 99   | Los demás.   |                  |
| <b>7202.30.01</b>  | <b>Ferro-sílico-manganeso.</b>                             |                  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| 00                | Ferro-silico-manganeso.   |  |
| <b>7207.12.02</b> | <b>Los demás, de sección transversal rectangular.</b>   |  |
| 01                | Con espesor inferior o igual a 185 mm.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7207.20.02</b> | <b>Con un contenido de carbono superior o igual al 0.25% en peso.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7208.10.03</b> | <b>Enrollados, simplemente laminados en caliente, con motivos en relieve.</b>   |  |
| 01                | De espesor superior a 10 mm.  |  |
| 02                | De espesor superior a 4.75 mm pero inferior o igual a 10 mm.  |  |
| 03                | De espesor inferior a 4.75 mm, sin decapar.   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7208.25.02</b> | <b>De espesor superior o igual a 4.75 mm.</b>   |  |
| 01                | De espesor superior a 10 mm.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7208.26.01</b> | <b>De espesor superior o igual a 3 mm pero inferior a 4.75 mm.</b>  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7208.27.01</b> | <b>De espesor inferior a 3 mm.</b>  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7208.36.01</b> | <b>De espesor superior a 10 mm.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7208.37.01</b> | <b>De espesor superior o igual a 4.75 mm pero inferior o igual a 10 mm.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7208.38.01</b> | <b>De espesor superior o igual a 3 mm pero inferior a 4.75 mm.</b>  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7208.39.01</b> | <b>De espesor inferior a 3 mm.</b>  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7208.40.02</b> | <b>Sin enrollar, simplemente laminados en caliente, con motivos en relieve.</b>   |  |
| 01                | De espesor superior a 4.75 mm.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7208.51.04</b> | <b>De espesor superior a 10 mm.</b>   |  |
| 01                | De espesor superior a 10 mm, excepto lo comprendido en los números de identificación comercial 7208.51.04.02 y 7208.51.04.03. |  |
| 02                | Placas de acero de espesor superior a 10 mm, grados SHT-80, SHT-110, AR-400, SMM-400 o A-516.                                 |  |
| 03                | Placas de acero de espesor superior a 70 mm, grado A-36.  |  |
| 04                | Normalizado, excepto lo comprendido en el número de identificación comercial 7208.51.04.02.                                   |  |
| 05                | Acero para la fabricación de tubos de los tipos utilizados en oleoductos o gasoductos.  |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.





|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| <b>7208.52.01</b> | <b>De espesor superior o igual a 4.75 mm pero inferior o igual a 10 mm.</b>   |  |
| 00                | De espesor superior o igual a 4.75 mm pero inferior o igual a 10 mm.  |  |
| <b>7208.53.01</b> | <b>De espesor superior o igual a 3 mm pero inferior a 4.75 mm.</b>  |  |
| 00                | De espesor superior o igual a 3 mm pero inferior a 4.75 mm.   |  |
| <b>7208.54.01</b> | <b>De espesor inferior a 3 mm.</b>  |  |
| 00                | De espesor inferior a 3 mm.   |  |
| <b>7208.90.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 00                | Los demás.  |  |
| <b>7209.15.04</b> | <b>De espesor superior o igual a 3 mm.</b>  |  |
| 01                | Con un contenido de carbono superior a 0.4 % en peso.   |  |
| 02                | Aceros cuyo límite de resistencia a la deformación sea igual o superior a 355 MPa.  |  |
| 03                | Aceros para porcelanizar en partes expuestas.   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7209.16.01</b> | <b>De espesor superior a 1 mm pero inferior a 3 mm.</b>   |  |
| 01                | De acero de alta resistencia.   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7209.17.01</b> | <b>De espesor superior o igual a 0.5 mm pero inferior o igual a 1 mm.</b>   |  |
| 01                | De acero de alta resistencia.   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7209.18.01</b> | <b>De espesor inferior a 0.5 mm.</b>  |  |
| 01                | Con un espesor inferior a 0.361 mm (placa negra).   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7209.25.01</b> | <b>De espesor superior o igual a 3 mm.</b>  |  |
| 00                | De espesor superior o igual a 3 mm.   |  |
| <b>7209.26.01</b> | <b>De espesor superior a 1 mm pero inferior a 3 mm.</b>   |  |
| 00                | De espesor superior a 1 mm pero inferior a 3 mm.  |  |
| <b>7209.27.01</b> | <b>De espesor superior o igual a 0.5 mm pero inferior o igual a 1 mm.</b>   |  |
| 00                | De espesor superior o igual a 0.5 mm pero inferior o igual a 1 mm.  |  |
| <b>7209.28.01</b> | <b>De espesor inferior a 0.5 mm.</b>  |  |
| 00                | De espesor inferior a 0.5 mm.   |  |
| <b>7209.90.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 00                | Los demás.  |  |
| <b>7211.13.01</b> | <b>Laminados en las cuatro caras o en acanaladuras cerradas, de anchura superior a 150 mm y espesor superior o igual a 4 mm, sin enrollar y sin motivos en relieve.</b> |  |
| 00                | Laminados en las cuatro caras o en acanaladuras cerradas, de anchura superior a 150 mm y espesor superior o igual a 4 mm, sin enrollar y sin motivos en relieve.        |  |
| <b>7211.14.03</b> | <b>Los demás, de espesor superior o igual a 4.75 mm.</b>  |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| 02                | Laminados en caliente ("chapas"), de espesor superior o igual a 4.75 mm pero inferior a 12 mm, excepto enrollados.   |  |
| 03                | Enrollados.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7211.19.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 02                | Laminadas en caliente ("chapas"), con espesor superior o igual a 1.9 mm, pero inferior a 4.75 mm.  |  |
| 03                | Desbastes en rollo para chapas ("Coils").  |  |
| 04                | Chapas laminadas en caliente, de anchura superior a 500 mm. pero inferior a 600 mm. y espesor igual o superior a 1.9 mm pero inferior a 4.75 mm.   |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7211.23.03</b> | <b>Con un contenido de carbono inferior al 0.25% en peso.</b>  |  |
| 02                | Chapas laminadas en frío, con un espesor superior a 0.46 mm sin exceder de 3.4 mm.   |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7211.29.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 03                | Chapas laminadas en frío, con un espesor superior a 0.46 mm sin exceder de 3.4 mm.   |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7211.90.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 00                | Los demás.   |  |
| <b>7213.10.01</b> | <b>Con muescas, cordones, surcos o relieves, producidos en el laminado.</b>  |  |
| 00                | Con muescas, cordones, surcos o relieves, producidos en el laminado.   |  |
| <b>7213.20.01</b> | <b>Los demás, de acero de fácil mecanización.</b>  |  |
| 00                | Los demás, de acero de fácil mecanización.   |  |
| <b>7213.91.03</b> | <b>De sección circular con diámetro inferior a 14 mm.</b>  |  |
| 01                | Con un contenido de carbono inferior a 0.4% en peso.   |  |
| 02                | Con un contenido de carbono igual o superior a 0.4% en peso.   |  |
| <b>7213.99.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 01                | Alambrón de acero con un contenido máximo de carbono de 0.13%, 0.1% máximo de silicio, y un contenido mínimo de aluminio de 0.02%, en peso, excepto lo comprendido en el número de identificación comercial 7213.99.99.02. |  |
| 02                | De sección transversal circular, con un diámetro igual o superior a 19 mm.   |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7214.20.01</b> | <b>Varillas corrugadas o barras para armadura, para cemento u hormigón.</b>  |  |
| 00                | Varillas corrugadas o barras para armadura, para cemento u hormigón.   |  |
| <b>7214.20.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 00                | Los demás.   |  |
| <b>7214.30.01</b> | <b>Las demás, de acero de fácil mecanización.</b>  |  |
| 00                | Las demás, de acero de fácil mecanización.   |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| <b>7214.91.03</b> | <b>De sección transversal rectangular.</b>  |  |
| 01                | Con un contenido de carbono inferior a 0.25% en peso, de sección transversal inferior o igual a 80 mm.          |  |
| 02                | Con un contenido de carbono superior o igual a 0.25% pero inferior a 0.6% en peso.                              |  |
| 91                | Los demás con un contenido de carbono inferior a 0.25% en peso.   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7214.99.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 01                | Barras de sección redonda, con un contenido de carbono inferior a 0.25% en peso.                                |  |
| 02                | Barras de sección cuadrada, con un contenido de carbono inferior a 0.25% en peso.                               |  |
| 03                | Barras de sección redonda, con un contenido de carbono superior o igual a 0.25% pero inferior a 0.6% en peso.   |  |
| 04                | Barras de sección redonda, con un contenido de carbono superior a 0.6% en peso.                                 |  |
| 91                | Los demás con un contenido de carbono inferior a 0.25% en peso.   |  |
| 92                | Los demás con un contenido de carbono superior o igual a 0.25% pero inferior a 0.6% en peso.                    |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7215.50.02</b> | <b>Las demás, simplemente obtenidas o acabadas en frío.</b>   |  |
| 99                | Las demás.  |  |
| <b>7215.90.99</b> | <b>Las demás.</b>   |  |
| 01                | Laminados en caliente, plaqueados o revestidos con metal.   |  |
| 99                | Las demás.  |  |
| <b>7216.10.01</b> | <b>Perfiles en U, en I o en H, simplemente laminados o extrudidos en caliente, de altura inferior a 80 mm.</b>  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7216.21.01</b> | <b>Perfiles en L.</b>   |  |
| 01                | De altura inferior o igual a 50 mm.   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7216.22.01</b> | <b>Perfiles en T.</b>   |  |
| 00                | Perfiles en T.  |  |
| <b>7216.31.03</b> | <b>Perfiles en U.</b>   |  |
| 01                | Cuyo espesor no exceda de 23 cm, excepto lo comprendido en el número de identificación comercial 7216.31.03.02. |  |
| 02                | Cuyo espesor sea igual o superior a 13 cm, sin exceder de 20 cm.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7216.32.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 01                | Cuyo espesor no exceda de 23 cm, excepto lo comprendido en el número de identificación comercial 7216.32.99.02. |  |
| 02                | Cuyo espesor sea igual o superior a 13 cm, sin exceder de 20 cm.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7216.33.01</b> | <b>Perfiles en H, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 7216.33.02.</b>                             |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| 01                | Cuyo peralte (altura) sea menor o igual a 254 mm.  |  |
| 02                | Cuyo peralte (altura) sea superior a 254 mm, pero inferior o igual a 457 mm.                                     |  |
| 03                | Cuyo peralte (altura) sea superior a 457 mm, pero inferior o igual a 609 mm.                                     |  |
| 04                | Cuyo peralte (altura) sea superior a 609 mm pero inferior o igual a 914 mm.                                      |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7216.40.01</b> | <b>Perfiles en L o en T, simplemente laminados o extrudidos en caliente, de altura superior o igual a 80 mm.</b> |  |
| 01                | Perfiles en L, de peralte (altura) inferior a 152 mm.  |  |
| 02                | Perfiles en L, de peralte (altura) superior o igual 152 mm, pero inferior a 203 mm.                              |  |
| 91                | Los demás perfiles en L.   |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7216.50.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 00                | Los demás.   |  |
| <b>7219.11.01</b> | <b>De espesor superior a 10 mm.</b>  |  |
| 00                | De espesor superior a 10 mm.   |  |
| <b>7219.12.02</b> | <b>De espesor superior o igual a 4.75 mm pero inferior o igual a 10 mm.</b>                                      |  |
| 01                | De espesor igual o inferior a 6 mm, y ancho igual o superior a 710 mm, sin exceder de 1,350 mm.                  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7219.13.01</b> | <b>De espesor superior o igual a 3 mm pero inferior a 4.75 mm.</b>   |  |
| 00                | De espesor superior o igual a 3 mm pero inferior a 4.75 mm.  |  |
| <b>7219.14.01</b> | <b>De espesor inferior a 3 mm.</b>   |  |
| 00                | De espesor inferior a 3 mm.  |  |
| <b>7219.21.01</b> | <b>De espesor superior a 10 mm.</b>  |  |
| 00                | De espesor superior a 10 mm.   |  |
| <b>7219.22.01</b> | <b>De espesor superior o igual a 4.75 mm pero inferior o igual a 10 mm.</b>                                      |  |
| 00                | De espesor superior o igual a 4.75 mm pero inferior o igual a 10 mm.   |  |
| <b>7219.23.01</b> | <b>De espesor superior o igual a 3 mm pero inferior a 4.75 mm.</b>   |  |
| 00                | De espesor superior o igual a 3 mm pero inferior a 4.75 mm.  |  |
| <b>7219.24.01</b> | <b>De espesor inferior a 3 mm.</b>   |  |
| 00                | De espesor inferior a 3 mm.  |  |
| <b>7219.31.01</b> | <b>De espesor superior o igual a 4.75 mm.</b>  |  |
| 01                | Enrollados.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7219.32.02</b> | <b>De espesor superior o igual a 3 mm pero inferior a 4.75 mm.</b>   |  |
| 01                | Cuyo espesor no exceda de 4 mm.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7219.33.01</b> | <b>De espesor superior a 1 mm pero inferior a 3 mm.</b>  |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| 00                | De espesor superior a 1 mm pero inferior a 3 mm.   |  |
| <b>7219.34.01</b> | <b>De espesor superior o igual a 0.5 mm pero inferior o igual a 1 mm.</b>  |  |
| 00                | De espesor superior o igual a 0.5 mm pero inferior o igual a 1 mm.   |  |
| <b>7219.35.02</b> | <b>De espesor inferior a 0.5 mm.</b>   |  |
| 01                | De espesor igual o superior a 0.3 mm.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7219.90.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 00                | Los demás.   |  |
| <b>7220.11.01</b> | <b>De espesor superior o igual a 4.75 mm.</b>  |  |
| 00                | De espesor superior o igual a 4.75 mm.   |  |
| <b>7220.12.01</b> | <b>De espesor inferior a 4.75 mm.</b>  |  |
| 00                | De espesor inferior a 4.75 mm.   |  |
| <b>7220.20.03</b> | <b>Simplemente laminados en frío.</b>  |  |
| 01                | Sin templar o pretemplado (DGN-410, DGN-420 y DGN-440) con espesor igual o superior a 0.3 mm, sin exceder de 6.0 mm, y con anchura máxima de 325 mm. |  |
| 02                | Con espesor igual o superior a 0.3 mm, sin exceder de 4.0 mm, excepto lo comprendido en el número de identificación comercial 7220.20.03.01.         |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7220.90.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 00                | Los demás.   |  |
| <b>7221.00.01</b> | <b>Alambrón de acero inoxidable.</b>   |  |
| 01                | De sección transversal circular, con un diámetro inferior a 19 mm.   |  |
| 99                | Las demás.   |  |
| <b>7222.11.02</b> | <b>De sección circular.</b>  |  |
| 01                | De acero nitrogenado, laminadas en caliente, pelado o rectificado.   |  |
| 99                | Las demás.   |  |
| <b>7222.19.99</b> | <b>Las demás.</b>  |  |
| 00                | Las demás.   |  |
| <b>7222.20.01</b> | <b>Barras simplemente obtenidas o acabadas en frío.</b>  |  |
| 00                | Barras simplemente obtenidas o acabadas en frío.   |  |
| <b>7222.30.02</b> | <b>Las demás barras.</b>   |  |
| 99                | Las demás.   |  |
| <b>7222.40.01</b> | <b>Perfiles.</b>   |  |
| 01                | Laminados en caliente, sin perforar ni trabajar de otro modo, con un peralte (altura) máximo de 80 mm.   |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7224.90.02</b> | <b>Productos intermedios, con un contenido de carbono inferior o igual a 0.006% en peso, excepto de acero grado herramienta.</b>                     |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| 00                | Productos intermedios, con un contenido de carbono inferior o igual a 0.006% en peso, excepto de acero grado herramienta.   |  |
| <b>7224.90.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 02                | De acero grado herramienta.   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7225.19.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 00                | Los demás.  |  |
| <b>7225.30.07</b> | <b>Los demás, simplemente laminados en caliente, enrollados.</b>  |  |
| 01                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior a 10 mm, excepto lo comprendido en el número de identificación comercial 7225.30.07.06.  |  |
| 02                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior o igual a 4.75 mm, pero inferior o igual a 10 mm, excepto lo comprendido en el número de identificación comercial 7225.30.07.06. |  |
| 03                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior o igual a 3 mm, pero inferior a 4.75 mm, excepto lo comprendido en el número de identificación comercial 7225.30.07.06.          |  |
| 04                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor inferior a 3 mm, excepto lo comprendido en el número de identificación comercial 7225.30.07.06.   |  |
| 06                | De acero grado herramienta, excepto de acero rápido.  |  |
| 07                | Decapados, con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%.   |  |
| 91                | Los demás decapados.  |  |
| 92                | Los demás de espesor inferior a 4.75 mm.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7225.40.06</b> | <b>Los demás, simplemente laminados en caliente, sin enrollar.</b>  |  |
| 01                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior a 10 mm, excepto de grado herramienta.   |  |
| 02                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior o igual a 4.75 mm, pero inferior o igual a 10 mm, excepto de grado herramienta.  |  |
| 03                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor superior o igual a 3 mm, pero inferior a 4.75 mm, excepto de grado herramienta.   |  |
| 04                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, de espesor inferior a 3 mm, excepto de grado herramienta.  |  |
| 06                | Acero de alta resistencia.  |  |
| 07                | Acero de grado herramienta.   |  |
| 08                | Acero para la fabricación de tubos de los tipos utilizados en oleoductos o gasoductos.  |  |
| 91                | Los demás de espesor inferior a 4.75 mm.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7225.50.07</b> | <b>Los demás, simplemente laminados en frío.</b>  |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| 01                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior a 1 mm, pero inferior a 3 mm, enrollada, excepto de acero grado herramienta.                   |  |
| 02                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 0.5 mm, pero inferior o igual a 1 mm, enrollada, excepto de acero grado herramienta. |  |
| 03                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor inferior a 0.5 mm, enrollada, excepto de acero grado herramienta.                                       |  |
| 04                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 3 mm, pero inferior a 4.75 mm, enrollada, excepto de acero grado herramienta.        |  |
| 05                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 4.75 mm, enrollada, excepto de acero grado herramienta.                              |  |
| 06                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor inferior a 4.75 mm, sin enrollar, excepto de acero grado herramienta.                                   |  |
| 07                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 4.75 mm, sin enrollar, excepto de acero grado herramienta.                           |  |
| 08                | De acero rápido.   |  |
| 09                | De acero grado herramienta.  |  |
| 10                | De acero para porcelanizar.  |  |
| 11                | De acero de alta resistencia.  |  |
| 91                | Los demás de espesor superior o igual a 4.75 mm.   |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7225.91.01</b> | <b>Cincados electrolíticamente.</b>  |  |
| 00                | Cincados electrolíticamente.   |  |
| <b>7225.92.01</b> | <b>Cincados de otro modo.</b>  |  |
| 01                | De acero de alta resistencia.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7225.99.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 01                | Aluminizados.  |  |
| 02                | Pintados.  |  |
| 03                | Revestidos de aleaciones de aluminio y cinc (galvalume).   |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7226.19.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 00                | Los demás.   |  |
| <b>7226.91.07</b> | <b>Simplemente laminados en caliente.</b>  |  |
| 01                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior a 1 mm, pero inferior a 3 mm, enrollada, excepto de acero grado herramienta.                   |  |
| 02                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 0.5 mm, pero inferior o igual a 1 mm, enrollada, excepto de acero grado herramienta. |  |
| 03                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor inferior a 0.5 mm, enrollada, excepto de acero grado herramienta.                                       |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| 04                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 3 mm pero inferior a 4.75 mm, enrollada, excepto de acero grado herramienta.         |  |
| 05                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior a 4.75, enrollada, excepto de acero grado herramienta.   |  |
| 06                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, sin enrollar, con un espesor inferior a 4.75 mm, excepto de acero grado herramienta.                              |  |
| 07                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, sin enrollar, con un espesor superior o igual a 4.75 mm, excepto de acero grado herramienta.                      |  |
| 08                | De acero grado herramienta, excepto acero rápido.  |  |
| 91                | Los demás de espesor superior o igual a 4.75 mm.   |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7226.92.06</b> | <b>Simplemente laminados en frío.</b>  |  |
| 01                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 3 mm, enrollada, excepto de acero grado herramienta.                                 |  |
| 02                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior a 1 mm, pero inferior a 3 mm, enrollada, excepto de acero grado herramienta.                   |  |
| 03                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor superior o igual a 0.5 mm, pero inferior o igual a 1 mm, enrollada, excepto de acero grado herramienta. |  |
| 04                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, y espesor inferior a 0.5 mm, enrollada, excepto de acero grado herramienta.                                       |  |
| 05                | Con un contenido de boro igual o superior a 0.0008%, sin enrollar, excepto de acero grado herramienta.   |  |
| 06                | De acero grado herramienta, excepto acero rápido.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7226.99.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 01                | Cincados electrolíticamente.   |  |
| 02                | Cincados de otro modo.   |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7227.10.01</b> | <b>De acero rápido.</b>  |  |
| 00                | De acero rápido.   |  |
| <b>7227.20.01</b> | <b>De acero silicomanganeso.</b>   |  |
| 01                | Alambre para soldadura con diámetro inferior a 10 mm, con un contenido inferior a 0.2 % de carbono, inferior a 0.04 % de azufre e inferior a 0.04 % de fósforo.        |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7227.90.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 01                | De acero grado herramienta.  |  |
| 02                | Alambre para soldadura con diámetro inferior a 10 mm, con un contenido inferior a 0.2% de carbono, inferior a 0.04 % de azufre e inferior a 0.04 % de fósforo.         |  |
| 03                | De diámetro inferior a 19 mm, de sección transversal circular, excepto de acero grado herramienta.   |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.





|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| 04                | De acero al boro y acero al cromo.   |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7304.11.01</b> | <b>Tubos laminados en caliente, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos laminados en caliente barnizados o laqueados: de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm sin exceder de 19.5 mm.</b>                    |  |
| 00                | Tubos laminados en caliente, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos laminados en caliente barnizados o laqueados: de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm sin exceder de 19.5 mm.                           |  |
| <b>7304.11.02</b> | <b>Tubos laminados en caliente, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos laminados en caliente barnizados o laqueados: de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.</b> |  |
| 00                | Tubos laminados en caliente, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos laminados en caliente barnizados o laqueados: de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.        |  |
| <b>7304.11.03</b> | <b>Tubos laminados en caliente, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos laminados en caliente barnizados o laqueados: de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.</b>                        |  |
| 00                | Tubos laminados en caliente, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos laminados en caliente barnizados o laqueados: de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.                               |  |
| <b>7304.11.04</b> | <b>Tubos laminados en frío, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos laminados en frío barnizados o laqueados: de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 1.27 mm sin exceder de 9.5 mm.</b>                          |  |
| 00                | Tubos laminados en frío, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos laminados en frío barnizados o laqueados: de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 1.27 mm sin exceder de 9.5 mm.                                 |  |
| <b>7304.11.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7304.19.01</b> | <b>Tubos laminados en caliente, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos laminados en caliente barnizados o laqueados: de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm sin exceder de 19.5 mm.</b>                    |  |
| 01                | De diámetro exterior inferior a 60.3 mm, de acero sin alear.   |  |
| 02                | De diámetro exterior igual o superior a 60.3mm pero inferior o igual de 114.3 mm, de acero sin alear.  |  |
| 03                | De diámetro exterior inferior a 60.3 mm, de acero aleado.  |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| 04                | De diámetro exterior igual o superior a 60.3mm pero inferior o igual de 114.3mm de acero aleado.   |  |
| <b>7304.19.02</b> | <b>Tubos laminados en caliente, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos laminados en caliente barnizados o laqueados: de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.</b> |  |
| 01                | De acero aleado.   |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7304.19.03</b> | <b>Tubos laminados en caliente, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos laminados en caliente barnizados o laqueados: de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.</b>                        |  |
| 01                | De acero aleado.   |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7304.19.04</b> | <b>Tubos laminados en frío, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos laminados en frío barnizados o laqueados: de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 1.27 mm sin exceder de 9.5 mm.</b>                          |  |
| 01                | De diámetro exterior igual o superior a 60.3 mm pero inferior o igual a 114.3 mm, excepto la tubería "mecánica", de acero sin alear.   |  |
| 91                | Los demás de acero sin alear.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7304.19.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 01                | De acero sin alear.  |  |
| 91                | Los demás con un diámetro exterior inferior o igual a 406.4 mm.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7304.23.04</b> | <b>Tubos de perforación ("Drill pipe"), laminados en caliente, con diámetro exterior igual o superior a 60.3 mm sin exceder de 168.3 mm, con extremos roscados.</b>  |  |
| 00                | Tubos de perforación ("Drill pipe"), laminados en caliente, con diámetro exterior igual o superior a 60.3 mm sin exceder de 168.3 mm, con extremos roscados.   |  |
| <b>7304.23.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 01                | Con diámetro exterior inferior o igual a 35.6 mm y espesor de pared igual o superior a 3.3 mm sin exceder de 3.5 mm, con recalado exterior.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7304.29.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 01                | Tubos de entubación ("Casing"), laminados en caliente, con extremos roscados, de diámetro exterior superior o igual a 114.3 mm sin exceder de 346.1 mm.  |  |
| 02                | Tubos de entubación ("Casing"), laminados en caliente, con extremos roscados, de diámetro exterior superior o igual a 460.4 mm sin exceder de 508 mm.  |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| 03                | Tubos de entubación ("Casing"), laminados en caliente, sin roscar, de diámetro exterior superior o igual a 114.3 mm sin exceder de 346.1 mm.   |  |
| 04                | Tubos de entubación ("Casing"), laminados en caliente, sin roscar, de diámetro exterior superior o igual a 460.4 mm sin exceder de 508 mm.   |  |
| 05                | Tubos de producción ("Tubing"), laminados en caliente, roscados, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm.   |  |
| 06                | Tubos de producción ("Tubing"), laminados en caliente, sin roscar, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm.   |  |
| 91                | Los demás tubos de entubación ("Casing").  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7304.31.01</b> | <b>Tubos llamados "mecánicos" o "estructurales", sin recubrimientos u otros trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 1.27 mm sin exceder de 9.5 mm.</b>  |  |
| 01                | Tubos "estructurales" de diámetro exterior superior o igual a 60.3 mm pero inferior o igual a 114.3 mm.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7304.31.10</b> | <b>Tubos llamados "térmicos" o de "conducción", sin recubrimientos u otros trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 1.27 mm sin exceder de 9.5 mm.</b>   |  |
| 01                | De diámetro exterior igual o superior a 60.3 mm pero inferior o igual de 114.3 mm.   |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7304.31.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 01                | Barras huecas de diámetro exterior superior a 30 mm sin exceder de 50 mm.  |  |
| 02                | Barras huecas con diámetro exterior superior a 50 mm.  |  |
| 03                | Serpentines.   |  |
| 04                | Tubos aletados o con birlos.   |  |
| 05                | De acero al carbono, con diámetro superior a 120 mm.   |  |
| 09                | De diámetro exterior igual o superior a 60.3 mm pero inferior o igual a 114.3 mm, excepto los tubos "mecánicos" y lo comprendido en el número de identificación comercial 7304.31.99.06.   |  |
| 91                | Los demás, diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación, calentadores de agua u otros similares.   |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7304.39.01</b> | <b>Tubos llamados "mecánicos" o "estructurales", laminados en caliente, sin recubrimiento o trabajos de superficie, incluidos los tubos llamados "mecánicos" o "estructurales" laminados en caliente, laqueados o barnizados: de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm, y espesor de pared igual o superior a 4 mm sin exceder de 19.5 mm.</b> |  |
| 01                | Tubos "estructurales" de diámetro exterior superior o igual a 60.3 mm pero inferior o igual a 114.3 mm.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| <b>7304.39.02</b> | <b>Tubos llamados "mecánicos" o "estructurales", laminados en caliente, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos llamados "mecánicos" o "estructurales", laminados en caliente, laqueados o barnizados: de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 355.6 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.</b> |  |
| 01                | Tubos mecánicos.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7304.39.08</b> | <b>Tubos aletados o con birlos.</b>   |  |
| 00                | Tubos aletados o con birlos.  |  |
| <b>7304.39.91</b> | <b>Los demás de diámetro exterior superior o igual a 38.1 mm, pero inferior o igual a 406.4 mm, con un espesor de pared superior a 12.7 mm.</b>   |  |
| 00                | Los demás de diámetro exterior superior o igual a 38.1 mm, pero inferior o igual a 406.4 mm, con un espesor de pared superior a 12.7 mm.  |  |
| <b>7304.39.92</b> | <b>Los demás de diámetro exterior superior o igual a 38.1 mm, pero inferior o igual a 114.3 mm, con un espesor de pared superior a 6.4 mm pero inferior o igual a 12.7 mm.</b>  |  |
| 00                | Los demás de diámetro exterior superior o igual a 38.1 mm, pero inferior o igual a 114.3 mm, con un espesor de pared superior a 6.4 mm pero inferior o igual a 12.7 mm.   |  |
| <b>7304.39.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 01                | Tubos "térmicos" y de "conducción" de diámetro exterior inferior o igual a 60.3 mm.   |  |
| 02                | Tubos de diámetro exterior superior a 114.3mm.  |  |
| 91                | Los demás tubos de diámetro exterior inferior o igual a 60.3 mm.  |  |
| 92                | Los demás tubos de diámetro exterior superior o igual a 60.3 mm pero inferior o igual a 114.3 mm, excepto los tubos mecánicos.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7304.41.03</b> | <b>Estirados o laminados en frío.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7304.49.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7304.51.12</b> | <b>Estirados o laminados en frío.</b>   |  |
| 91                | Los demás, diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación, calentadores de agua u otros similares.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7304.59.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 01                | Tubos llamados "mecánicos" o "estructurales" sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos llamados "mecánicos" o "estructurales" laqueados o barnizados: de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm sin exceder de 19.5 mm.   |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| 02                | Tubos llamados "mecánicos" o "estructurales", sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, incluidos los tubos llamados "mecánicos" o "estructurales" laqueados o barnizados: de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 355.6 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm. |  |
| 04                | Barras huecas de diámetro exterior superior a 30 mm sin exceder de 50 mm, así como las de diámetro exterior superior a 300 mm.  |  |
| 05                | Barras huecas de diámetro exterior superior a 50 mm sin exceder de 300 mm.  |  |
| 07                | Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm sin exceder de 19.5 mm.   |  |
| 08                | Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm sin exceder de 19.5 mm.  |  |
| 09                | Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.  |  |
| 10                | Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.   |  |
| 11                | Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.   |  |
| 12                | Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.  |  |
| 13                | Diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación, calentadores de agua u otros similares.   |  |
| 91                | Los demás de diámetro exterior superior o igual a 38.1 mm, pero inferior o igual a 406.4 mm, con un espesor de pared superior a 12.7 mm.  |  |
| 92                | Los demás de diámetro exterior superior o igual a 38.1 mm, pero inferior o igual a 114.3 mm, con un espesor de pared superior a 6.4 mm pero inferior o igual a 12.7 mm.   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7304.90.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 00                | Los demás.  |  |
| <b>7308.90.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|    |   |  |
|----|---|--|
| 01 | Panel de acero para la construcción, también conocidos como paneles de acero; panel de lámina; panel sandwich con poliuretano inyectado; panel de aislamiento; paneles prefabricados. |  |
| 99 | Los demás.  |  |

| <b>Sector 15.- Productos Siderúrgicos.</b>                       |  |                  |
|--|--|------------------|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b> | <b>Descripción</b>   | <b>Acotación</b> |
| <b>7210.12.04</b>  | <b>De espesor inferior a 0.5 mm.</b>   |                  |
| 01   | Con espesor igual o superior a 0.20 mm, cuyos primeros dos dígitos de código de temple sean "T2", "T3", "T4" y "T5", conforme a la norma internacional ASTM A623 para producto simple reducido, o su equivalente en otras normas, excepto lo comprendido en el número de identificación comercial 7210.12.04.03. |                  |
| 99   | Los demás.   |                  |
| <b>7210.20.01</b>  | <b>Emplomados, incluidos los revestidos con una aleación de plomo y estaño.</b>  |                  |
| 00   | Emplomados, incluidos los revestidos con una aleación de plomo y estaño.   |                  |
| <b>7210.30.02</b>  | <b>Cincados electrolíticamente.</b>  |                  |
| 01   | Láminas cincadas por las dos caras.  |                  |
| 99   | Los demás.   |                  |
| <b>7210.41.01</b>  | <b>Láminas cincadas por las dos caras.</b>   |                  |
| 00   | Láminas cincadas por las dos caras.  |                  |
| <b>7210.41.99</b>  | <b>Los demás.</b>  |                  |
| 00   | Los demás.   |                  |
| <b>7210.49.99</b>  | <b>Los demás.</b>  |                  |
| 01   | De espesor inferior a 3 mm, cuyo límite de resistencia a la deformación sea igual o superior a 275 MPa.  |                  |
| 02   | De acero de alta resistencia.  |                  |
| 99   | Los demás.   |                  |
| <b>7210.50.03</b>  | <b>Revestidos de óxidos de cromo o de cromo y óxidos de cromo.</b>   |                  |
| 01   | Con espesor igual o superior a 0.20 mm, cuyos primeros dos dígitos de código de temple sean "T2", "T3", "T4" y "T5", conforme a la norma internacional ASTM A623 para producto simple reducido, o su equivalente en otras normas.  |                  |
| 99   | Los demás.   |                  |
| <b>7210.61.01</b>  | <b>Revestidos de aleaciones de aluminio y cinc.</b>  |                  |
| 00   | Revestidos de aleaciones de aluminio y cinc.   |                  |
| <b>7210.69.99</b>  | <b>Los demás.</b>  |                  |
| 01   | Revestidas con aluminio sin alear, conocidas como "aluminizadas".  |                  |
| 99   | Los demás.   |                  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| <b>7210.70.02</b> | <b>Pintados, barnizados o revestidos de plástico.</b>  |  |
| 01                | Láminas pintadas, cincadas por inmersión.  |  |
| 02                | Sin revestimiento metálico o plaqueado.  |  |
| 03                | Cincados electrolíticamente.   |  |
| 91                | Los demás cincados por inmersión.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7210.90.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 01                | Plaqueadas con acero inoxidable.   |  |
| 91                | Los demás plaqueados.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7211.14.03</b> | <b>Los demás, de espesor superior o igual a 4.75 mm.</b>   |  |
| 01                | Flejes, excepto enrollados.  |  |
| 03                | Enrollados.  |  |
| <b>7211.19.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 01                | Flejes con espesor inferior a 4.75 mm.   |  |
| <b>7211.23.03</b> | <b>Con un contenido de carbono inferior al 0.25% en peso.</b>  |  |
| 01                | Flejes de espesor igual o superior a 0.05 mm.  |  |
| <b>7211.29.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 01                | Flejes de espesor igual o superior a 0.05 mm con un contenido de carbono inferior a 0.6%.  |  |
| 02                | Flejes con un contenido de carbono igual o superior a 0.6%.  |  |
| <b>7212.20.03</b> | <b>Cincados electrolíticamente.</b>  |  |
| 01                | Flejes.  |  |
| 02                | Cincadas por las dos caras, de ancho superior a 500 mm.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7212.30.03</b> | <b>Cincados de otro modo.</b>  |  |
| 01                | Flejes.  |  |
| 02                | Cincados por las dos caras, de ancho superior a 500 mm.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7212.40.04</b> | <b>Pintados, barnizados o revestidos de plástico.</b>  |  |
| 01                | Chapas recubiertas con barniz de siliconas.  |  |
| 02                | De espesor total igual o superior a 0.075 mm sin exceder de 0.55 mm con recubrimiento plástico por una o ambas caras.  |  |
| 03                | Cincados por las dos caras, de ancho superior a 500 mm.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7212.50.01</b> | <b>Revestidos de otro modo.</b>  |  |
| 00                | Revestidos de otro modo.   |  |
| <b>7212.60.04</b> | <b>Chapados.</b>   |  |
| 02                | Flejes cobrizados electrolíticamente, por ambos lados y pulidos con una proporción de cobre que no exceda de 5%, con ancho inferior o igual a 100 mm y un espesor que no exceda de 0.6 mm. |  |
| 03                | Chapas plaqueadas con acero inoxidable.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| <b>7216.99.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 00                | Los demás.  |  |
| <b>7217.10.02</b> | <b>Sin revestir, incluso pulido.</b>  |  |
| 02                | Conocidos como alambres de presfuerzo, pretensado, postensado o grafilados, excepto lo comprendido en los números de identificación comercial 7217.10.02.03, 7217.10.02.04, 7217.10.02.05 y 7217.10.02.06.                        |  |
| 03                | Con un contenido de carbono inferior a 0.25% en su peso, de diámetro mayor o igual a 3.5 mm.  |  |
| 04                | Con un contenido de carbono superior o igual a 0.25% pero inferior a 0.6% en su peso, de diámetro inferior a 1.25 mm.   |  |
| 05                | Con un contenido de carbono superior o igual a 0.25% pero inferior a 0.6% en su peso, de diámetro mayor o igual a 2.1 mm pero inferior 3.5 mm.  |  |
| 06                | Con un contenido de carbono superior a 0.6% en su peso, de diámetro mayor o igual a 3.5 mm.   |  |
| 91                | Los demás con un contenido de carbono inferior a 0.25%.   |  |
| 92                | Los demás con un contenido de carbono superior o igual a 0.25% pero inferior a 0.6% en su peso.   |  |
| 93                | Los demás con un contenido de carbono superior a 0.6% en su peso.   |  |
| <b>7217.20.02</b> | <b>Cincado.</b>   |  |
| 01                | Laminados, unidos longitudinalmente entre sí, reconocibles como concebidos exclusivamente para la fabricación de grapas.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7217.30.02</b> | <b>Revestido de otro metal común.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7217.90.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 01                | Con recubrimiento de plástico.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7223.00.02</b> | <b>Alambre de acero inoxidable.</b>   |  |
| 01                | De sección transversal circular.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7304.11.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 01                | Tubos semiterminados o esbozos para uso exclusivo de empresas fabricantes de tubería estirada en frío.  |  |
| <b>7304.19.05</b> | <b>Tubos semiterminados o esbozos para uso exclusivo de empresas fabricantes de tubería estirada en frío.</b>   |  |
| 00                | Tubos semiterminados o esbozos para uso exclusivo de empresas fabricantes de tubería estirada en frío.  |  |
| <b>7304.23.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 02                | Tubos semiterminados para la fabricación de tubos de perforación ("Drill pipe"), laminados en caliente, con diámetro exterior igual o superior a 60.3 mm sin exceder de 168.3 mm, sin roscar.                                     |  |
| <b>7304.39.09</b> | <b>Tubos semiterminados o esbozos, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, de diámetro exterior igual o superior a 20 mm sin exceder de 460 mm y espesor de pared igual o superior a 2.8 mm sin exceder de 35.4 mm,</b> |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.





|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
|                   | <b>con extremos lisos, biselados, recalcados y/o con rosca y cople.</b>   |  |
| 00                | Tubos semiterminados o esbozos, sin recubrimiento u otros trabajos de superficie, de diámetro exterior igual o superior a 20 mm sin exceder de 460 mm y espesor de pared igual o superior a 2.8 mm sin exceder de 35.4 mm, con extremos lisos, biselados, recalcados y/o con rosca y cople. |  |
| <b>7304.39.10</b> | <b>Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm, sin exceder 19.5 mm.</b>                                    |  |
| 00                | Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm, sin exceder 19.5 mm.   |  |
| <b>7304.39.11</b> | <b>Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm, sin exceder 19.5 mm.</b>                               |  |
| 00                | Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior inferior o igual a 114.3 mm y espesor de pared igual o superior a 4 mm, sin exceder 19.5 mm.                                      |  |
| <b>7304.39.12</b> | <b>Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.</b>               |  |
| 00                | Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.                      |  |
| <b>7304.39.13</b> | <b>Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.</b>          |  |
| 00                | Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 114.3 mm sin exceder de 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 6.35 mm sin exceder de 38.1 mm.                 |  |
| <b>7304.39.14</b> | <b>Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.</b>                                      |  |
| 00                | Tubos llamados "térmicos", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 406.4 mm y  |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
|                   | espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.  |  |
| <b>7304.39.15</b> | <b>Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.</b>     |  |
| 00                | Tubos llamados de "conducción", sin recubrimientos distintos de los obtenidos por laqueado y barnizado o sin trabajos de superficie, de diámetro exterior superior a 406.4 mm y espesor de pared igual o superior a 9.52 mm sin exceder de 31.75 mm.            |  |
| <b>7304.39.16</b> | <b>Diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación, calentadores de agua u otros similares, excepto lo comprendido en las fracciones arancelarias 7304.39.10, 7304.39.12 y 7304.39.14.</b> |  |
| 00                | Diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación, calentadores de agua u otros similares, excepto lo comprendido en las fracciones arancelarias 7304.39.10, 7304.39.12 y 7304.39.14.        |  |
| <b>7305.11.02</b> | <b>Soldados longitudinalmente con arco sumergido.</b>   |  |
| 01                | Con espesor de pared inferior a 50.8 mm.  |  |
| 02                | Con espesor de pared superior o igual a 4.77 mm pero inferior o igual a 25.4 mm, de diámetro exterior inferior o igual a 1,219.2 mm.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7305.12.02</b> | <b>Los demás, soldados longitudinalmente.</b>   |  |
| 01                | Con espesor de pared inferior a 50.8 mm.  |  |
| 02                | Con espesor de pared superior o igual a 4.77 mm pero inferior o igual a 25.4 mm, de diámetro exterior inferior o igual a 1,219.2 mm.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7305.19.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 01                | Con espesor de pared inferior a 50.8 mm.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7305.20.01</b> | <b>Con espesor de pared inferior a 50.8 mm.</b>   |  |
| 00                | Con espesor de pared inferior a 50.8 mm.  |  |
| <b>7305.20.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 00                | Los demás.  |  |
| <b>7305.31.91</b> | <b>Los demás de acero inoxidable.</b>   |  |
| 00                | Los demás de acero inoxidable.  |  |
| <b>7305.31.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 00                | Los demás.  |  |
| <b>7305.39.05</b> | <b>Conducciones forzadas de acero, incluso con zunchos, del tipo utilizado en instalaciones hidroeléctricas.</b>  |  |
| 00                | Conducciones forzadas de acero, incluso con zunchos, del tipo utilizado en instalaciones hidroeléctricas.   |  |
| <b>7305.39.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| 00                | Los demás.   |  |
| <b>7306.19.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 01                | De diámetro exterior superior o igual a 114.3 mm, excepto lo comprendido en el número de identificación comercial 7306.19.99.02.   |  |
| 02                | Soldados en toda su longitud.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7306.29.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 00                | Los demás.   |  |
| <b>7306.30.02</b> | <b>Tubo de acero, al bajo carbono, galvanizado por inmersión, con diámetro exterior igual o superior a 3.92 mm pero inferior o igual a 4.08 mm, y espesor de pared igual o superior a 0.51 mm pero inferior o igual a 0.77 mm.</b> |  |
| 00                | Tubo de acero, al bajo carbono, galvanizado por inmersión, con diámetro exterior igual o superior a 3.92 mm pero inferior o igual a 4.08 mm, y espesor de pared igual o superior a 0.51 mm pero inferior o igual a 0.77 mm.        |  |
| <b>7306.30.03</b> | <b>Galvanizados, con un espesor de pared inferior a 1.65 mm, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 7306.30.02.</b>   |  |
| 00                | Galvanizados, con un espesor de pared inferior a 1.65 mm, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 7306.30.02.  |  |
| <b>7306.30.04</b> | <b>Galvanizados, con un espesor de pared superior o igual a 1.65 mm, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 7306.30.02.</b>   |  |
| 00                | Galvanizados, con un espesor de pared superior o igual a 1.65 mm, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 7306.30.02.  |  |
| <b>7306.30.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 01                | Diseñados para su uso en calderas, sobrecalentadores, intercambiadores de calor, condensadores, hornos de refinación y calentadores de agua.   |  |
| 02                | Tubería cónica y tubos de acero utilizados principalmente como partes de artículos de iluminación.   |  |
| 03                | Tubos pintados.  |  |
| 04                | Tubería contra incendio.   |  |
| 05                | Tubos de acero para la conducción de fluidos.  |  |
| 06                | Tubos de acero para uso automotriz.  |  |
| 91                | Los demás con un espesor de pared inferior a 1.65 mm o rolados en frío.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7306.40.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 00                | Los demás.   |  |
| <b>7306.61.01</b> | <b>De sección cuadrada o rectangular.</b>  |  |
| 01                | Con un espesor de pared superior o igual a 4 mm.   |  |
| 02                | Con un espesor de pared inferior a 4 mm, de acero inoxidable.  |  |
| 03                | Galvanizados.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| <b>7307.21.01</b> | <b>Bridas.</b>  |  |
| 00                | Bridas.   |  |
| <b>7307.23.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 00                | Los demás.  |  |
| <b>7307.93.01</b> | <b>Accesorios para soldar a tope.</b>   |  |
| 01                | Conexiones del tipo curvas; codos; conexiones "T"; conexiones "T" reducidas y reducciones, en diámetros hasta 406.4mm bajo la norma ASTM A234, en grado de acero sin alear.                       |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7307.99.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7308.20.02</b> | <b>Torres y castilletes.</b>  |  |
| 01                | Torres reconocibles como concebidas exclusivamente para conducción de energía eléctrica.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7312.10.01</b> | <b>Galvanizados, con diámetro mayor de 4 mm, constituidos por más de 5 alambres y con núcleos sin torcer de la misma materia, excepto los comprendidos en la fracción arancelaria 7312.10.07.</b> |  |
| 00                | Galvanizados, con diámetro mayor de 4 mm, constituidos por más de 5 alambres y con núcleos sin torcer de la misma materia, excepto los comprendidos en la fracción arancelaria 7312.10.07.        |  |
| <b>7312.10.05</b> | <b>De acero sin recubrimiento, con o sin lubricación, excepto los comprendidos en la fracción arancelaria 7312.10.08.</b>   |  |
| 01                | De diámetro inferior a 9.53 mm.   |  |
| 02                | De diámetro superior o igual a 9.53 mm. pero inferior a 25.4 mm.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7312.10.07</b> | <b>Galvanizados, con un diámetro mayor a 4 mm pero inferior a 19 mm, constituidos por 7 alambres, lubricados o sin lubricar.</b>  |  |
| 00                | Galvanizados, con un diámetro mayor a 4 mm pero inferior a 19 mm, constituidos por 7 alambres, lubricados o sin lubricar.   |  |
| <b>7312.10.08</b> | <b>Sin galvanizar, de diámetro menor o igual a 19 mm, constituidos por 7 alambres.</b>  |  |
| 01                | Para concreto presforzado, conocidos como torón de presfuerzo (pre tensado o post tensado).   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7312.10.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 03                | Trenzados o torcidos, de longitud inferior a 500 m, provistos de aditamentos metálicos en sus extremos.   |  |
| 04                | Cables plastificados.   |  |
| 05                | De acero, de diámetro inferior a 12.7 mm (1/2 pulgada).   |  |
| 06                | De acero, de diámetro superior o igual a 12.7 mm (1/2 pulgada) pero inferior a 25.4 mm (1 pulgada).   |  |
| 07                | De acero, de diámetro superior o igual a 25.4 mm (1 pulgada).   |  |
| 99                | Los demás.  |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| <b>7312.90.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 00                | Los demás.  |  |
| <b>7313.00.01</b> | <b>Alambre de púas, de hierro o acero; alambre (simple o doble) y fleje, torcidos, incluso con púas, de hierro o acero, de los tipos utilizados para cercar.</b>  |  |
| 00                | Alambre de púas, de hierro o acero; alambre (simple o doble) y fleje, torcidos, incluso con púas, de hierro o acero, de los tipos utilizados para cercar.   |  |
| <b>7314.19.03</b> | <b>Cincadas.</b>  |  |
| 01                | De alambre de acero sin alear, en forma de cuadrícula, con medidas de 2x2 a 8x8 aberturas por pulgada lineal ("malla de acero").  |  |
| 02                | De alambre de acero al bajo carbón, en forma de hexágono.   |  |
| 99                | Las demás.  |  |
| <b>7314.19.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 01                | De alambres de sección circular, excepto de anchura inferior o igual a 50 mm.   |  |
| 02                | De alambre de acero al bajo carbón, en forma de hexágono.   |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>7314.20.01</b> | <b>Redes y rejas, soldadas en los puntos de cruce, de alambre cuya mayor dimensión de la sección transversal sea superior o igual a 3 mm y con malla de superficie superior o igual a 100 cm<sup>2</sup>.</b> |  |
| 00                | Redes y rejas, soldadas en los puntos de cruce, de alambre cuya mayor dimensión de la sección transversal sea superior o igual a 3 mm y con malla de superficie superior o igual a 100 cm <sup>2</sup> .      |  |
| <b>7314.31.01</b> | <b>Cincadas.</b>  |  |
| 01                | De diámetro superior o igual a 1.2 mm.  |  |
| 02                | De alambre de acero sin alear en forma de cuadrícula, con medidas de 2x2 a 8x8 aberturas por pulgada lineal ("malla de acero").   |  |
| 03                | De alambre de acero al bajo carbón, en forma de hexágono.   |  |
| 99                | Las demás.  |  |
| <b>7314.39.99</b> | <b>Las demás.</b>   |  |
| 00                | Las demás.  |  |
| <b>7314.41.01</b> | <b>Cincadas.</b>  |  |
| 01                | De forma hexagonal.   |  |
| 02                | Conocidas como malla ciclónica, con aperturas en forma de rombo.  |  |
| 99                | Las demás.  |  |
| <b>7314.42.01</b> | <b>Revestidas de plástico.</b>  |  |
| 00                | Revestidas de plástico.   |  |
| <b>7314.49.99</b> | <b>Las demás.</b>   |  |
| 01                | De alambre de acero al bajo carbón, en forma de hexágono.   |  |
| 99                | Las demás.  |  |
| <b>7314.50.01</b> | <b>Chapas y tiras, extendidas (desplegadas).</b>  |  |
| 00                | Chapas y tiras, extendidas (desplegadas).   |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| <b>7315.82.03</b> | <b>Las demás cadenas, de eslabones soldados.</b>   |  |
| 02                | De peso inferior a 15 kg por metro lineal, extendida, excepto lo comprendido en el número de identificación comercial 7315.82.03.01.   |  |
| 99                | Las demás.   |  |
| <b>7315.89.99</b> | <b>Las demás.</b>  |  |
| 01                | De peso inferior a 15 kg/m, excepto troqueladas, sin pernos o remaches, para máquinas sembradoras o abonadoras.  |  |
| 99                | Las demás.   |  |
| <b>7317.00.01</b> | <b>Clavos para herrar.</b>   |  |
| 00                | Clavos para herrar.  |  |
| <b>7317.00.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 01                | Grapas   |  |
| 02                | Tachuelas, chinchetas o chinchas.  |  |
| 03                | Clavos de acero para concreto.   |  |
| 04                | Clavos de acero en rollo o en tira para pistola, de cualquier longitud y superficie.   |  |
| 05                | Clavos de acero sin alear de superficie roscada o anillada, a granel o en pieza, de cualquier dimensión.   |  |
| 06                | Clavos de acero sin alear de longitud inferior a 1.5 pulgadas, excepto lo comprendido en los números de identificación comercial 7317.00.99.03, 7317.00.99.04 y 7317.00.99.05. |  |
| 91                | Los demás clavos.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>8502.31.01</b> | <b>Aerogeneradores.</b>  |  |
| 00                | Aerogeneradores.   |  |

| <b>Sector 16. Automotriz.<sup>2</sup></b>                        |  |                  |
|--|--|------------------|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b> | <b>Descripción</b>   | <b>Acotación</b> |
| <b>8701.20.02</b>  | <b>Usados.</b>   |                  |
| 00   | Usados.  |                  |
| <b>8702.10.05</b>  | <b>Usados.</b>   |                  |
| 00   | Usados.  |                  |
| <b>8702.20.05</b>  | <b>Usados.</b>   |                  |
| 00   | Usados.  |                  |
| <b>8702.30.05</b>  | <b>Usados.</b>   |                  |
| 00   | Usados.  |                  |
| <b>8702.40.06</b>  | <b>Usados.</b>   |                  |
| 00   | Usados.  |                  |
| <b>8702.90.06</b>  | <b>Usados, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8702.90.01.</b> |                  |
| 00   | Usados, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8702.90.08.        |                  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| <b>8703.21.02</b> | <b>Usados, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8703.21.01.</b>                  |  |
| 00                | Usados, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8703.21.01.                         |  |
| <b>8703.22.02</b> | <b>Usados.</b>  |  |
| 00                | Usados.   |  |
| <b>8703.23.02</b> | <b>Usados.</b>  |  |
| 00                | Usados.   |  |
| <b>8703.24.02</b> | <b>Usados.</b>  |  |
| 00                | Usados.   |  |
| <b>8703.31.02</b> | <b>Usados.</b>  |  |
| 00                | Usados.   |  |
| <b>8703.32.02</b> | <b>Usados.</b>  |  |
| 00                | Usados.   |  |
| <b>8703.33.02</b> | <b>Usados.</b>  |  |
| 00                | Usados.   |  |
| <b>8703.40.02</b> | <b>Usados, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8703.40.03.</b>                  |  |
| 00                | Usados, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8703.40.03.                         |  |
| <b>8703.50.02</b> | <b>Usados.</b>  |  |
| 00                | Usados.   |  |
| <b>8703.60.02</b> | <b>Usados, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8703.60.03.</b>                  |  |
| 00                | Usados, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8703.60.03.                         |  |
| <b>8703.70.02</b> | <b>Usados.</b>  |  |
| 00                | Usados.   |  |
| <b>8703.90.02</b> | <b>Usados.</b>  |  |
| 00                | Usados.   |  |
| <b>8704.21.04</b> | <b>Usados, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8704.21.01.</b>                  |  |
| 00                | Usados, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8704.21.01.                         |  |
| <b>8704.22.07</b> | <b>Usados, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8704.22.01.</b>                  |  |
| 00                | Usados, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8704.22.01.                         |  |
| <b>8704.23.02</b> | <b>Usados, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8704.23.01.</b>                  |  |
| 00                | Usados, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8704.23.01.                         |  |
| <b>8704.31.05</b> | <b>Usados, excepto lo comprendido en las fracciones arancelarias 8704.31.01 y 8704.31.02.</b> |  |
| 00                | Usados, excepto lo comprendido en las fracciones arancelarias 8704.31.01 y 8704.31.02.        |  |
| <b>8704.32.07</b> | <b>Usados, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8704.32.01.</b>                  |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| 00                | Usados, excepto lo comprendido en la fracción arancelaria 8704.32.01. |  |
| <b>8705.40.02</b> | <b>Usados.</b>  |  |
| 00                | Usados.   |  |

<sup>1</sup>Sólo se deberá inscribir en el Padrón de Importadores Sectorial 4 a 8, cuando las fracciones arancelarias se encuentren referidas en el “Acuerdo que establece la clasificación y codificación de las mercancías cuya importación o exportación están sujetas a regulación por parte de la SEDENA”, publicado en el DOF el 30 de junio de 2007 y sus posteriores modificaciones y, en su caso, considerando el texto del artículo correspondiente, la “Descripción”, “Excepciones”, “Notas” y “Únicamente”, que el propio acuerdo indica, y que para tal efecto, se requiera obtener y presentar el permiso respectivo de la SEDENA, ante la Aduana, para el despacho de las mercancías.

<sup>2</sup>Lo señalado en el Sector 16 no será aplicable para los casos establecidos en las reglas 1.3.1., fracciones III, IV, VII, X y XVI; 3.5.1., fracción II, exclusivamente para las personas físicas y morales que importen definitivamente un vehículo usado en cada periodo de 12 meses y tratándose de vehículos que se importen en definitiva a la franja o región fronteriza por empresas registradas ante la SE para su desmantelamiento, en relación con las fracciones arancelarias del artículo 5, fracción IV, del Decreto de la Franja o Región Fronteriza.

<sup>3</sup>Tratándose de las fracciones 2207.10.01.00 y 2207.20.01.00, se deberá solicitar la inscripción únicamente en el Sector 13 “Hidrocarburos y Combustibles” del presente Apartado, cuando se trate de etanol para uso automotriz, es decir, alcohol tipo etanol anhidro con contenido de agua menor o igual a 1% que cumpla con las especificaciones de calidad y características como biocombustible puro, que emita la autoridad competente.

**B. Padrón de Exportadores Sectorial.**

| <b>Sector 1. Alcohol, alcohol desnaturalizado y mieles incristalizables.</b> |   |                  |
|--|---|------------------|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b>             | <b>Descripción</b>  | <b>Acotación</b> |
| <b>1703.10.01</b>  | <b>Melaza de caña.</b>  |                  |
| 00   | Melaza de caña.   |                  |
| <b>1703.90.99</b>  | <b>Las demás.</b>   |                  |
| 00   | Las demás.  |                  |
| <b>2207.10.01</b>  | <b>Alcohol etílico sin desnaturalizar con grado alcohólico volumétrico superior o igual al 80% vol.</b> |                  |
| 00   | Alcohol etílico sin desnaturalizar con grado alcohólico volumétrico superior o igual al 80% vol.        |                  |
| <b>2207.20.01</b>  | <b>Alcohol etílico y aguardiente desnaturalizados, de cualquier graduación.</b>                         |                  |
| 00   | Alcohol etílico y aguardiente desnaturalizados, de cualquier graduación.                                |                  |
| <b>2208.90.01</b>  | <b>Alcohol etílico.</b>   |                  |
| 00   | Alcohol etílico.  |                  |

| <b>Sector 2.- Cerveza.</b>              |                    |                  |
|---|--------------------|------------------|
| <b>Fracción arancelaria y número de</b> | <b>Descripción</b> | <b>Acotación</b> |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.





| identificación comercial |                          |  |
|--------------------------|--------------------------|--|
| 2203.00.01               | <b>Cerveza de malta.</b> |  |
| 00                       | Cerveza de malta.        |  |

| Sector 3.- Tequila.                                       |   |           |
|---|---|-----------|
| Fracción arancelaria y número de identificación comercial | Descripción   | Acotación |
| <b>2208.90.99</b>   | <b>Los demás.</b>   |           |
| 01  | Tequilas contenidos en envases con capacidad inferior o igual a 5 litros. |           |
| 92  | Los demás tequilas.   |           |

| Sector 4.- Bebidas alcohólicas fermentadas (vinos).       |   |           |
|---|---|-----------|
| Fracción arancelaria y número de identificación comercial | Descripción   | Acotación |
| <b>2204.10.02</b>   | <b>Vino espumoso.</b>   |           |
| 01  | "Champagne".  |           |
| 99  | Los demás.  |           |
| <b>2204.21.04</b>   | <b>En recipientes con capacidad inferior o igual a 2 l.</b>   |           |
| 01  | Vinos, cuya graduación alcohólica sea mayor de 14 grados centesimales Gay-Lussac pero menor o igual a 20 grados centesimales Gay-Lussac, a la temperatura de 15°C.  |           |
| 02  | Vinos tinto, rosado, clarete o blanco, cuya graduación alcohólica sea hasta 14 grados centesimales Gay-Lussac, a la temperatura de 15°C.  |           |
| 99  | Los demás.  |           |
| <b>2204.29.99</b>   | <b>Los demás.</b>   |           |
| 00  | Los demás.  |           |
| <b>2204.30.99</b>   | <b>Los demás mostos de uva.</b>   |           |
| 00  | Los demás mostos de uva.  |           |
| <b>2205.10.02</b>   | <b>En recipientes con capacidad inferior o igual a 2 l.</b>   |           |
| 00  | En recipientes con capacidad inferior o igual a 2 l.  |           |
| <b>2205.90.99</b>   | <b>Los demás.</b>   |           |
| 00  | Los demás.  |           |
| <b>2206.00.02</b>   | <b>Las demás bebidas fermentadas (por ejemplo: sidra, perada, aguamiel, sake); mezclas de bebidas fermentadas y mezclas de bebidas fermentadas y bebidas no alcohólicas, no expresadas ni comprendidas en otra parte.</b> |           |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|    |   |  |
|----|---|--|
| 01 | Bebidas refrescantes a base de una mezcla de limonada y cerveza o vino, o de una mezcla de cerveza y vino ("wine coolers"). |  |
| 99 | Las demás.  |  |

| <b>Sector 5.- Bebidas alcohólicas destiladas (licores).</b>      |   |   |
|--|---|---|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b> | <b>Descripción</b>  | <b>Acotación</b>                          |
| <b>2208.20.01</b>  | <b>Cognac.</b>  |   |
| 00   | Cognac.   |   |
| <b>2208.20.02</b>  | <b>Brandy o "Wainbrand" cuya graduación alcohólica sea igual o superior a 37.5 grados centesimales Gay-Lussac, con una cantidad total de sustancias volátiles que no sean los alcoholes etílico y metílico superior a 200 g/hl de alcohol a 100% vol.</b> |   |
| 00   | Brandy o "Wainbrand" cuya graduación alcohólica sea igual o superior a 37.5 grados centesimales Gay-Lussac, con una cantidad total de sustancias volátiles que no sean los alcoholes etílico y metílico superior a 200 g/hl de alcohol a 100% vol.        |   |
| <b>2208.20.03</b>  | <b>Destilados puros de uva, cuya graduación alcohólica sea igual o superior a 80 grados centesimales Gay-Lussac, a la temperatura de 15°C, a granel.</b>  |   |
| 00   | Destilados puros de uva, cuya graduación alcohólica sea igual o superior a 80 grados centesimales Gay-Lussac, a la temperatura de 15°C, a granel.   |   |
| <b>2208.20.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |   |
| 00   | Los demás.  |   |
| <b>2208.30.05</b>  | <b>Whisky.</b>  |   |
| 01   | Whisky canadiense ("Canadian whiskey").   |   |
| 02   | Whisky cuya graduación alcohólica sea mayor de 53 grados centesimales Gay-Lussac a la temperatura de 15°C, a granel.  |   |
| 03   | Whisky o Whiskey cuya graduación alcohólica sea igual o superior a 40 grados centesimales Gay-Lussac, destilado a menos de 94.8% vol.   |   |
| 04   | Whisky "Tennessee" o whisky Bourbon.  |   |
| 99   | Los demás.  |   |
| <b>2208.40.02</b>  | <b>Ron y demás aguardientes procedentes de la destilación, previa fermentación, de productos de la caña de azúcar.</b>  |   |
| 01   | Ron.  | Únicamente para Ron y demás aguardientes. |
| 99   | Los demás.  |   |
| <b>2208.50.01</b>  | <b>Gin y ginebra.</b>   |   |
| 00   | Gin y ginebra.  |   |
| <b>2208.60.01</b>  | <b>Vodka.</b>   |   |
| 00   | Vodka.  |   |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |  |
|-------------------|---|--|
| <b>2208.70.03</b> | <b>Licores.</b>   |  |
| 01                | De más de 14 grados sin exceder de 23 grados centesimales Gay-Lussac a la temperatura de 15°C, en vasijería de barro, loza o vidrio, excepto lo comprendido en el número de identificación comercial 2208.70.03.02. |  |
| 02                | Licores que contengan aguardiente, o destilados, de agave.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |
| <b>2208.90.99</b> | <b>Los demás.</b>   |  |
| 91                | Las demás bebidas alcohólicas que contengan aguardiente, o destilados, de agave.  |  |
| 99                | Los demás.  |  |

| <b>Sector 6.- Cigarros y tabacos labrados.</b>                   |  |                  |
|--|--|------------------|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b> | <b>Descripción</b>   | <b>Acotación</b> |
| <b>2402.10.01</b>  | <b>Cigarros (puros) (incluso despuntados) y cigarrillos (puritos), que contengan tabaco.</b> |                  |
| 00   | Cigarros (puros) (incluso despuntados) y cigarrillos (puritos), que contengan tabaco.        |                  |
| <b>2402.20.01</b>  | <b>Cigarrillos que contengan tabaco.</b>   |                  |
| 00   | Cigarrillos que contengan tabaco.  |                  |
| <b>2402.90.99</b>  | <b>Los demás.</b>  |                  |
| 00   | Los demás.   |                  |
| <b>2403.11.01</b>  | <b>Tabaco para pipa de agua mencionado en la Nota 1 de subpartida de este Capítulo.</b>      |                  |
| 00   | Tabaco para pipa de agua mencionado en la Nota 1 de subpartida de este Capítulo.             |                  |
| <b>2403.19.99</b>  | <b>Los demás.</b>  |                  |
| 00   | Los demás.   |                  |
| <b>2403.91.02</b>  | <b>Tabaco "homogeneizado" o "reconstituido".</b>   |                  |
| 01   | Tabaco del tipo utilizado para envoltura de tabaco.  |                  |
| 99   | Los demás.   |                  |
| <b>2403.99.01</b>  | <b>Rapé húmedo oral.</b>   |                  |
| 00   | Rapé húmedo oral.  |                  |
| <b>2403.99.99</b>  | <b>Los demás.</b>  |                  |
| 00   | Los demás.   |                  |

| <b>Sector 7.- Bebidas energizantes, así como concentrados polvos y jarabes para preparar bebidas energizantes!</b> |   |                  |
|--|---|------------------|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b>   | <b>Descripción</b>                              | <b>Acotación</b> |
| <b>2106.10.01</b>  | <b>Concentrados de proteína de soja (soya).</b> |                  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |   |   |
|-------------------|---|---|
| 00                | Concentrados de proteína de soja (soya).  |   |
| <b>2106.10.99</b> | <b>Los demás.</b>   |   |
| 00                | Los demás.  |   |
| <b>2106.90.12</b> | <b>Derivados de proteína de leche, cuya composición sea: manteca de coco hidrogenada 44%, glucosa anhidra 38%, caseinato de sodio 10%, emulsificantes 6%, estabilizador 2%.</b> |   |
| 00                | Derivados de proteína de leche, cuya composición sea: manteca de coco hidrogenada 44%, glucosa anhidra 38%, caseinato de sodio 10%, emulsificantes 6%, estabilizador 2%.        |   |
| <b>2106.90.13</b> | <b>Las demás de proteína de soja (soya), cuyo contenido de proteína sea inferior o igual al 50%.</b>  |   |
| 00                | Las demás de proteína de soja (soya), cuyo contenido de proteína sea inferior o igual al 50%.   |   |
| <b>2202.99.01</b> | <b>A base de ginseng y jalea real.</b>  |   |
| 00                | A base de ginseng y jalea real.   | Únicamente a base de Ginseng y Jalea real.  |
| <b>2202.99.02</b> | <b>A base de jugos de una sola fruta, legumbre u hortaliza, enriquecidos con minerales o vitaminas.</b>   |   |
| 01                | Néctar.   |   |
| 99                | Los demás.  | Únicamente a base de jugos de una sola fruta, legumbre u hortaliza, enriquecidos con minerales o vitaminas. |
| <b>2202.99.03</b> | <b>A base de mezclas de jugos de frutas, legumbres u hortalizas, enriquecidos con minerales o vitaminas.</b>  |   |
| 00                | A base de mezclas de jugos de frutas, legumbres u hortalizas, enriquecidos con minerales o vitaminas.   |   |
| <b>2202.99.04</b> | <b>Que contengan leche.</b>   |   |
| 00                | Que contengan leche.  |   |
| <b>2202.99.99</b> | <b>Las demás.</b>   |   |
| 00                | Las demás.  |   |

| <b>Sector 8.-</b> Minerales de hierro y sus concentrados.        |                       |  |
|--|-----------------------|--|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b> | <b>Descripción</b>    | <b>Acotación</b>   |
| <b>2601.11.01</b>  | <b>Sin aglomerar.</b> |  |
| 00   | Sin aglomerar.        |  |
| <b>2601.12.01</b>  | <b>Aglomerados.</b>   |  |
| 00   | Aglomerados.          | Únicamente cuando se trate de minerales de hierro conocidos como |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|  |  |                         |   |
|--|--|-------------------------|---|
|  |  | Hematites<br>Magnetita. | y |
|--|--|-------------------------|---|

| <b>Sector 9.- Oro, plata y cobre.</b>                            |   |                  |  |
|--|---|------------------|--|
| <b>Fracción arancelaria y número de identificación comercial</b> | <b>Descripción</b>  | <b>Acotación</b> |  |
| <b>2603.00.01</b>  | <b>Minerales de cobre y sus concentrados.</b>   |                  |  |
| 00   | Minerales de cobre y sus concentrados.  |                  |  |
| <b>7106.10.01</b>  | <b>Polvo.</b>   |                  |  |
| 00   | Polvo.  |                  |  |
| <b>7106.91.01</b>  | <b>En bruto.</b>  |                  |  |
| 00   | En bruto.   |                  |  |
| <b>7106.92.01</b>  | <b>Semilabrada.</b>   |                  |  |
| 00   | Semilabrada.  |                  |  |
| <b>7107.00.01</b>  | <b>Chapado (plaqué) de plata sobre metal común, en bruto o semilabrado.</b>                                   |                  |  |
| 00   | Chapado (plaqué) de plata sobre metal común, en bruto o semilabrado.  |                  |  |
| <b>7108.11.01</b>  | <b>Polvo.</b>   |                  |  |
| 00   | Polvo.  |                  |  |
| <b>7108.12.01</b>  | <b>Las demás formas en bruto.</b>   |                  |  |
| 00   | Las demás formas en bruto.  |                  |  |
| <b>7108.13.01</b>  | <b>Las demás formas semilabradas.</b>   |                  |  |
| 00   | Las demás formas semilabradas.  |                  |  |
| <b>7108.20.01</b>  | <b>Oro en bruto o semilabrado.</b>  |                  |  |
| 00   | Oro en bruto o semilabrado.   |                  |  |
| <b>7108.20.99</b>  | <b>Los demás.</b>   |                  |  |
| 00   | Los demás.  |                  |  |
| <b>7109.00.01</b>  | <b>Chapado (plaqué) de oro sobre metal común o sobre plata, en bruto o semilabrado.</b>                       |                  |  |
| 00   | Chapado (plaqué) de oro sobre metal común o sobre plata, en bruto o semilabrado.                              |                  |  |
| <b>7112.30.01</b>  | <b>Cenizas que contengan metal precioso o compuestos de metal precioso.</b>                                   |                  |  |
| 00   | Cenizas que contengan metal precioso o compuestos de metal precioso.  |                  |  |
| <b>7112.91.02</b>  | <b>De oro o de chapado (plaqué) de oro, excepto las barreduras que contengan otro metal precioso.</b>         |                  |  |
| 01   | Desperdicios y desechos, de los tipos utilizados principalmente para la recuperación del oro.                 |                  |  |
| 99   | Los demás.  |                  |  |
| <b>7112.92.01</b>  | <b>De platino o de chapado (plaqué) de platino, excepto las barreduras que contengan otro metal precioso.</b> |                  |  |
| 00   | De platino o de chapado (plaqué) de platino, excepto las barreduras que contengan otro metal precioso.        |                  |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |                                    |
|-------------------|--|------------------------------------|
| <b>7112.99.99</b> | <b>Los demás.</b>  |                                    |
| 00                | Los demás.   |                                    |
| <b>7113.11.01</b> | <b>Sujetadores ("broches") de plata, incluso revestida o chapada de otro metal precioso.</b> |                                    |
| 00                | Sujetadores ("broches") de plata, incluso revestida o chapada de otro metal precioso.        |                                    |
| <b>7113.11.02</b> | <b>Cadenas en rollo continuo, de longitud igual o superior a 10 m.</b>                       |                                    |
| 00                | Cadenas en rollo continuo, de longitud igual o superior a 10 m.                              |                                    |
| <b>7113.11.99</b> | <b>Los demás.</b>  |                                    |
| 00                | Los demás.   |                                    |
| <b>7113.19.03</b> | <b>Cadenas en rollo continuo, de longitud igual o superior a 10 m.</b>                       |                                    |
| 00                | Cadenas en rollo continuo, de longitud igual o superior a 10 m.                              |                                    |
| <b>7113.19.99</b> | <b>Los demás.</b>  |                                    |
| 01                | Sujetadores ("broches") de oro.  |                                    |
| 99                | Los demás.   |                                    |
| <b>7113.20.01</b> | <b>De chapado de metal precioso (plaqué) sobre metal común.</b>                              |                                    |
| 00                | De chapado de metal precioso (plaqué) sobre metal común.                                     |                                    |
| <b>7118.10.01</b> | <b>Monedas sin curso legal, excepto las de oro.</b>  |                                    |
| 00                | Monedas sin curso legal, excepto las de oro.   |                                    |
| <b>7118.90.99</b> | <b>Las demás.</b>  |                                    |
| 00                | Las demás.   |                                    |
| <b>7401.00.03</b> | <b>Matas de cobre; cobre de cementación (cobre precipitado).</b>                             |                                    |
| 01                | Matas de cobre.  |                                    |
| 02                | Cobre de cementación (cobre precipitado).  |                                    |
| <b>7402.00.01</b> | <b>Cobre sin refinar; ánodos de cobre para refinado electrolítico.</b>                       |                                    |
| 00                | Cobre sin refinar; ánodos de cobre para refinado electrolítico.                              |                                    |
| <b>7403.11.01</b> | <b>Cátodos y secciones de cátodos.</b>   |                                    |
| 00                | Cátodos y secciones de cátodos.  |                                    |
| <b>7403.19.99</b> | <b>Los demás.</b>  |                                    |
| 00                | Los demás.   |                                    |
| <b>7404.00.03</b> | <b>Desperdicios y desechos, de cobre.</b>  |                                    |
| 01                | Aleados, excepto lo comprendido en el número de identificación comercial 7404.00.03.02.      |                                    |
| 02                | Anodos gastados; desperdicios y desechos con contenido de cobre inferior al 94%, en peso.    |                                    |
| 99                | Los demás.   |                                    |
| <b>7407.10.01</b> | <b>Barras.</b>   |                                    |
| 00                | Barras.  |                                    |
| <b>7407.21.99</b> | <b>Los demás.</b>  |                                    |
| 01                | Barras.  | Únicamente barras de cobre y Cinc. |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| <b>7407.29.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7408.11.02</b> | <b>Con la mayor dimensión de la sección transversal superior a 6 mm.</b>   |  |
| 01                | De sección transversal inferior o igual a 9.5 mm.  |  |
| 99                | Los demás.   |  |
| <b>7408.19.01</b> | <b>De cobre libres de oxígeno, con pureza igual o superior al 99.22%, de diámetro inferior o igual a 1 mm, con o sin recubrimiento de níquel, reconocibles para la fabricación de electrodos para cátodos de encendido de focos, tubos de descarga o tubos de rayos catódicos.</b> |  |
| 00                | De cobre libres de oxígeno, con pureza igual o superior al 99.22%, de diámetro inferior o igual a 1 mm, con o sin recubrimiento de níquel, reconocibles para la fabricación de electrodos para cátodos de encendido de focos, tubos de descarga o tubos de rayos catódicos.        |  |
| <b>7408.19.02</b> | <b>Con recubrimiento de plata hasta el 2% (plateado), inclusive, con diámetro de 0.08 mm a 1 mm.</b>   |  |
| 00                | Con recubrimiento de plata hasta el 2% (plateado), inclusive, con diámetro de 0.08 mm a 1 mm.  |  |
| <b>7408.19.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 00                | Los demás.   | Únicamente alambre de cobre refinado de sección transversal inferior o igual a 9.5 mm. |
| <b>7408.21.01</b> | <b>A base de cobre-cinc (latón).</b>   |  |
| 00                | A base de cobre-cinc (latón).  |  |
| <b>7408.22.01</b> | <b>A base de cobre-níquel (cuproníquel) de cualquier diámetro, o a base de cobre-níquel-cinc (alpaca) de diámetro superior o igual a 0.5 mm.</b>   |  |
| 00                | A base de cobre-níquel (cuproníquel) de cualquier diámetro, o a base de cobre-níquel-cinc (alpaca) de diámetro superior o igual a 0.5 mm.  |  |
| <b>7408.22.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 00                | Los demás.   |  |
| <b>7408.29.99</b> | <b>Los demás.</b>  |  |
| 00                | Los demás.   |  |
| <b>7409.11.01</b> | <b>Enrolladas.</b>   |  |
| 00                | Enrolladas.  |  |
| <b>7409.19.99</b> | <b>Las demás.</b>  |  |
| 00                | Las demás.   |  |
| <b>7409.21.01</b> | <b>Enrolladas.</b>   |  |
| 00                | Enrolladas.  |  |
| <b>7409.29.99</b> | <b>Las demás.</b>  |  |
| 00                | Las demás.   |  |
| <b>7409.31.01</b> | <b>Enrolladas.</b>   |  |
| 00                | Enrolladas.  |  |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |   |
|-------------------|--|---|
| <b>7409.39.99</b> | <b>Las demás.</b>  |   |
| 00                | Las demás.   |   |
| <b>7409.40.01</b> | <b>De aleaciones a base de cobre-níquel (cuproníquel) o de cobre-níquel-cinc (alpaca).</b>   |   |
| 00                | De aleaciones a base de cobre-níquel (cuproníquel) o de cobre-níquel-cinc (alpaca).  |   |
| <b>7409.90.01</b> | <b>De las demás aleaciones de cobre.</b>   |   |
| 00                | De las demás aleaciones de cobre.  |   |
| <b>7410.11.01</b> | <b>De cobre refinado.</b>  |   |
| 00                | De cobre refinado.   |   |
| <b>7410.12.01</b> | <b>De aleaciones de cobre.</b>   |   |
| 00                | De aleaciones de cobre.  |   |
| <b>7410.21.04</b> | <b>De cobre refinado.</b>  |   |
| 00                | De cobre refinado.   | Únicamente las hojas de cobre refinado.   |
| <b>7410.22.01</b> | <b>De aleaciones de cobre.</b>   |   |
| 00                | De aleaciones de cobre.  |   |
| <b>7411.10.01</b> | <b>Con espesor de pared inferior o igual a 3 mm, excepto serpentines.</b>  |   |
| 00                | Con espesor de pared inferior o igual a 3 mm, excepto serpentines.   |   |
| <b>7411.10.99</b> | <b>Los demás.</b>  |   |
| 01                | Con espesor de pared superior a 3 mm, sin exceder de 15 mm, excepto lo comprendido en el número de identificación comercial 7411.10.99.02. |   |
| 02                | Serpentines.   |   |
| 03                | Tubos aletados de una sola pieza.  |   |
| 99                | Los demás.   |   |
| <b>7411.21.01</b> | <b>Con espesor de pared inferior o igual a 3 mm, excepto serpentines y lo comprendido en la fracción arancelaria 7411.21.05.</b>           |   |
| 00                | Con espesor de pared inferior o igual a 3 mm, excepto serpentines y lo comprendido en la fracción arancelaria 7411.21.05.                  |   |
| <b>7411.21.99</b> | <b>Los demás.</b>  |   |
| 01                | Con espesor de pared superior a 3 mm, sin exceder de 15 mm, excepto serpentines.   | Únicamente aleaciones de cobre Zinc con espesor de pared superior a 3 mm sin exceder 15 mm. |
| <b>7411.22.01</b> | <b>Con espesor de pared inferior o igual a 3 mm, excepto serpentines.</b>  |   |
| 00                | Con espesor de pared inferior o igual a 3 mm, excepto serpentines.   |   |

**Sector 10.- Plásticos.**

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.





| Fracción arancelaria y número de identificación comercial | Descripción   | Acotación |
|---|---|-----------|
| <b>3915.10.01</b>   | <b>De polímeros de etileno.</b>   |           |
| 00  | De polímeros de etileno.  |           |
| <b>3915.20.01</b>   | <b>De polímeros de estireno.</b>  |           |
| 00  | De polímeros de estireno.   |           |
| <b>3915.30.01</b>   | <b>De polímeros de cloruro de vinilo.</b>                                 |           |
| 00  | De polímeros de cloruro de vinilo.  |           |
| <b>3915.90.01</b>   | <b>De manufacturas de polimetacrilato de metilo.</b>                      |           |
| 00  | De manufacturas de polimetacrilato de metilo.                             |           |
| <b>3915.90.99</b>   | <b>Los demás.</b>   |           |
| 01  | Desechos, desperdicios y recortes de poli (tereftalato de etileno) (PET). |           |
| 99  | Los demás.  |           |

| Sector 11.- Caucho.                                       |  |           |
|---|--|-----------|
| Fracción arancelaria y número de identificación comercial | Descripción  | Acotación |
| <b>4004.00.01</b>   | <b>Recortes de neumáticos o de desperdicios, de hule o caucho vulcanizados, sin endurecer.</b> |           |
| 00  | Recortes de neumáticos o de desperdicios, de hule o caucho vulcanizados, sin endurecer.        |           |
| <b>4004.00.99</b>   | <b>Los demás.</b>  |           |
| 00  | Los demás.   |           |

| Sector 12.- Madera y papel.                               |   |           |
|---|---|-----------|
| Fracción arancelaria y número de identificación comercial | Descripción   | Acotación |
| <b>4707.10.01</b>   | <b>Papel o cartón Kraft crudo o papel o cartón corrugado.</b>   |           |
| 00  | Papel o cartón Kraft crudo o papel o cartón corrugado.  |           |
| <b>4707.20.01</b>   | <b>Los demás papeles o cartones obtenidos principalmente a partir de pasta química blanqueada sin colorear en la masa.</b>        |           |
| 00  | Los demás papeles o cartones obtenidos principalmente a partir de pasta química blanqueada sin colorear en la masa.               |           |
| <b>4707.30.01</b>   | <b>Papel o cartón obtenido principalmente a partir de pasta mecánica (por ejemplo: diarios, periódicos e impresos similares).</b> |           |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



|                   |  |  |
|-------------------|--|--|
| 00                | Papel o cartón obtenido principalmente a partir de pasta mecánica (por ejemplo: diarios, periódicos e impresos similares). |  |
| <b>4707.90.01</b> | <b>Los demás, incluidos los desperdicios y desechos sin clasificar.</b>  |  |
| 00                | Los demás, incluidos los desperdicios y desechos sin clasificar.   |  |

| Sector 13.- Vidrio.                                       |   |           |
|---|---|-----------|
| Fracción arancelaria y número de identificación comercial | Descripción   | Acotación |
| <b>7001.00.01</b>   | <b>Desperdicios y desechos de vidrio; vidrio en masa.</b> |           |
| 00  | Desperdicios y desechos de vidrio; vidrio en masa.        |           |

| Sector 14.- Hierro y Acero.                               |   |           |
|---|---|-----------|
| Fracción arancelaria y número de identificación comercial | Descripción   | Acotación |
| <b>7204.10.01</b>   | <b>Desperdicios y desechos, de fundición.</b>   |           |
| 00  | Desperdicios y desechos, de fundición.  |           |
| <b>7204.21.01</b>   | <b>De acero inoxidable.</b>   |           |
| 00  | De acero inoxidable.  |           |
| <b>7204.29.99</b>   | <b>Los demás.</b>   |           |
| 00  | Los demás.  |           |
| <b>7204.30.01</b>   | <b>Desperdicios y desechos, de hierro o acero estañados.</b>  |           |
| 00  | Desperdicios y desechos, de hierro o acero estañados.   |           |
| <b>7204.41.01</b>   | <b>Torneaduras, virutas, esquirlas, limaduras (de amolado, aserrado, limado) y recortes de estampado o de corte, incluso en paquetes.</b> |           |
| 00  | Torneaduras, virutas, esquirlas, limaduras (de amolado, aserrado, limado) y recortes de estampado o de corte, incluso en paquetes.        |           |
| <b>7204.49.99</b>   | <b>Los demás.</b>   |           |
| 00  | Los demás.  |           |

| Sector 15.- Aluminio.                                     |  |           |
|---|--|-----------|
| Fracción arancelaria y número de identificación comercial | Descripción  | Acotación |
| <b>7602.00.02</b>   | <b>Desperdicios y desechos, de aluminio.</b>   |           |
| 01  | Chatarra o desperdicios de aluminio provenientes de cables, placas, hojas, barras, perfiles o tubos. |           |

Nota: El presente documento se da a conocer en el Portal del SAT en términos de la regla 1.1.2.



<sup>1</sup> Para efectos del Sector 7, se entenderá por bebidas energizantes, las bebidas no alcohólicas adicionadas con la mezcla de cafeína en cantidades superiores a 20 miligramos por cada cien mililitros de producto y taurina o glucoronolactona o tiamina y/o cualquier otra sustancia que produzca efectos estimulantes similares. Asimismo, se consideran concentrados, polvos y jarabes para preparar bebidas energizantes, aquéllos que por dilución permiten obtener bebidas energizantes con las características señaladas en el párrafo anterior.



**HACIENDA**  
SECRETARÍA DE HACIENDA Y CRÉDITO PÚBLICO



ÚLTIMA HOJA DEL ANEXO 10 DE LA TERCERA RESOLUCIÓN DE MODIFICACIONES A LAS REGLAS GENERALES DE COMERCIO EXTERIOR PARA 2020.

**Atentamente,**

Ciudad de México, a \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 2020.

La Jefa del Servicio de Administración Tributaria.

**Raquel Buenrostro Sánchez**